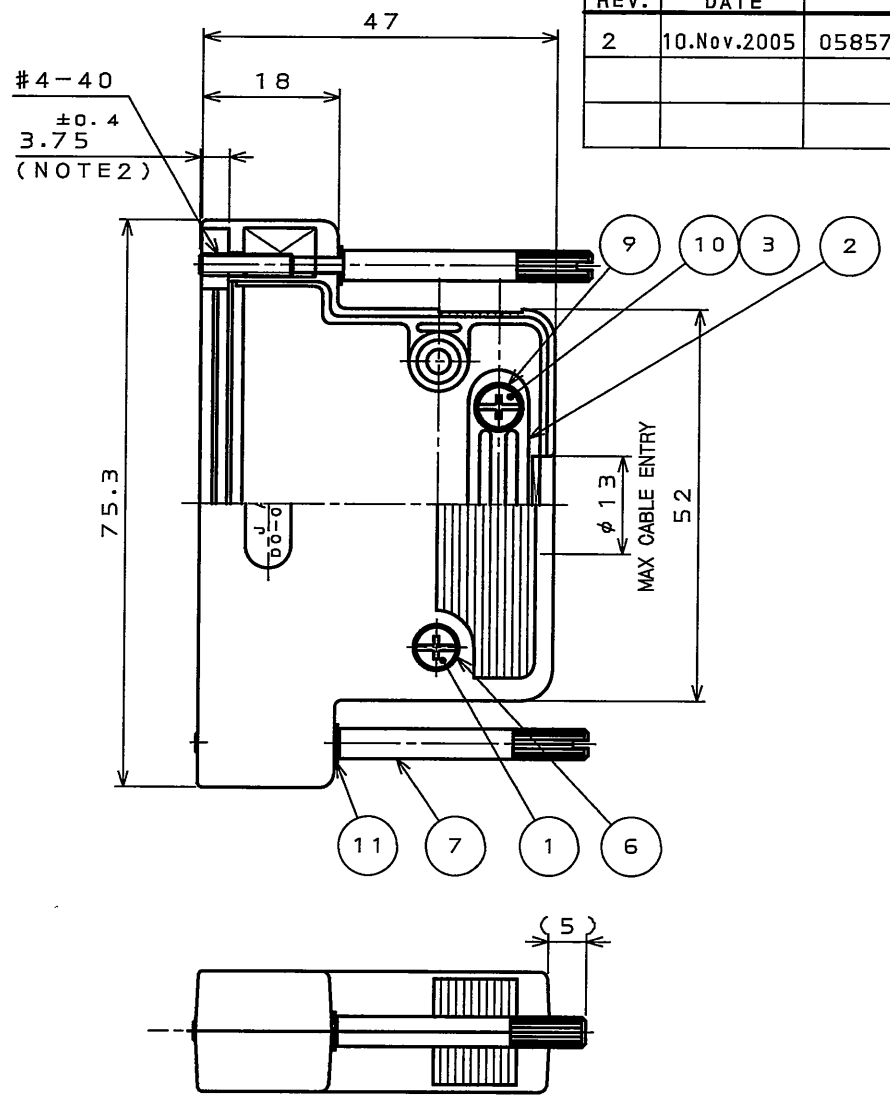
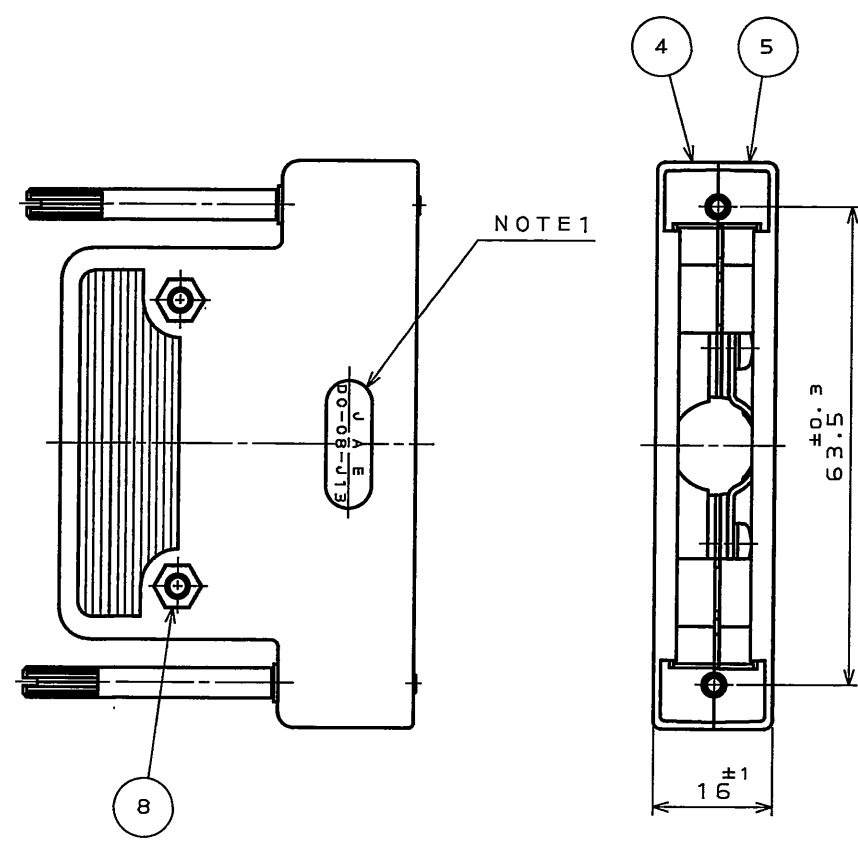


DOF-O-212F(05.08)

58EE01RS
(ON 0NIMVHD)台景理図



版数 REV.	年月日 DATE	CON NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	10.Nov.2005	058570	CHANGE TO BILINGUAL		Y.TAKAGI	A. Sago	J. Kubota

NOTE 1.COMPANY LOGO AND PART NUMBER ARE MARKED AT THE LOCATION SHOWN IN THE DRAWING.
HOWEVER, "F5-1R" IS NOT MARKED.

2.THIS DIMENSION SHOWS THE PROTRUDED AMOUNT OF SCREW.

注1.図示の位置に社標及び品名を表示する。但し「F5-1R」は表示されない。

2.この寸法はねじの出張り量を表す。

11	FLAT WASHER	2	STEEL	NICKEL PLATING	M2.6
10	PLUS-UM-MINUS PAN HEAD SCREW	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3×6
9	SPRING WASHER	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3
8	HEXAGON NUT	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3
7	SCREW LOCK	2	STEEL	NICKEL PLATING	
6	FLAT WASHER	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3
5	HOOD B	1	ABS RESIN	NICKEL PLATING	HARSH PROCESS
4	HOOD A	1	ABS RESIN	NICKEL PLATING	HARSH PROCESS
3	INSERT	2	COPPER ALLOY	NICKEL PLATING	
2	CLAMP SADDLE	1	STEEL	NICKEL PLATING	
1	PLUS-UM-MINUS PAN HEAD SCREW	2	STEEL	NICKEL PLATING	M3×12

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書(SPECIFICATION)		第1版(ORIGINAL DATE) 13.Jul.2005		尺度(SCALE) 1:1	シリーズ(SERIES) D-sub
公差(GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	名称(TITLE) DC-08-J13-F5-1R		
寸法(DIMENSION)		担当 CHK.			
. ±0.5		査閲 APPD.			
.X ±0.5		承認 APPD.			
.XX ±			質量(MASS)	図面番号(DRAWING NO.) SJ103385	
.XXX ±					
角度(ANGLES)					版数 (REV.) 2