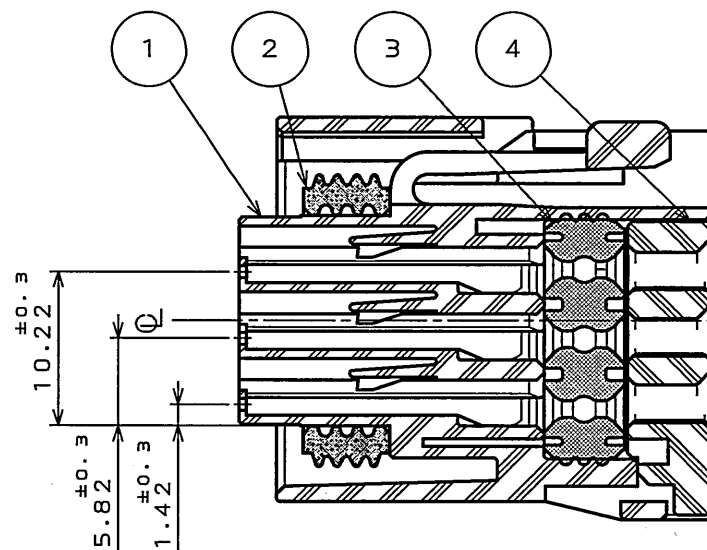
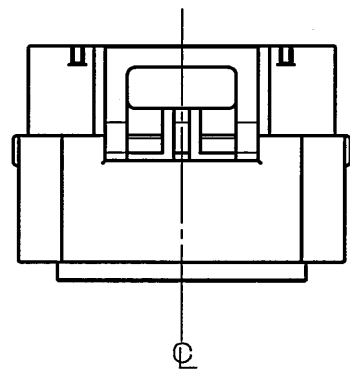


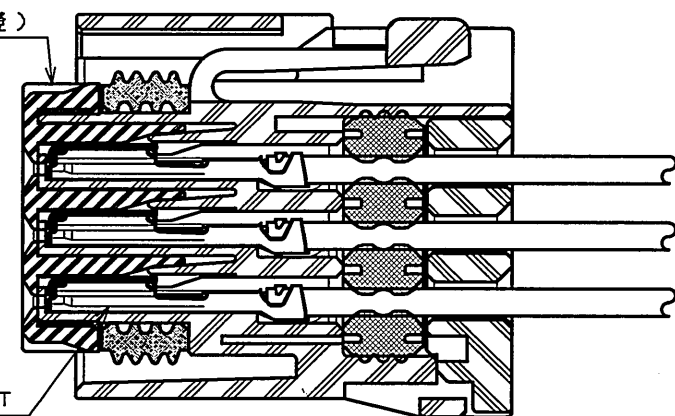
SJ105852
(ON 01MVA) 台景図

版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	7.Dec.2007	064583	Revised Shape		Y.OBATA	—	N.Oiri



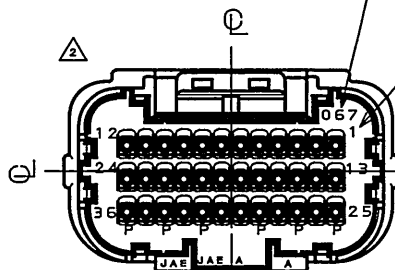
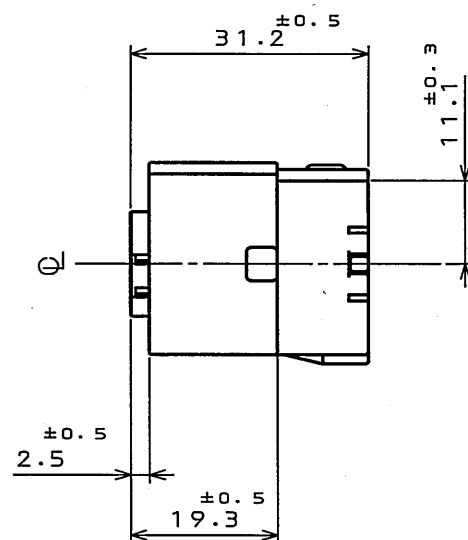
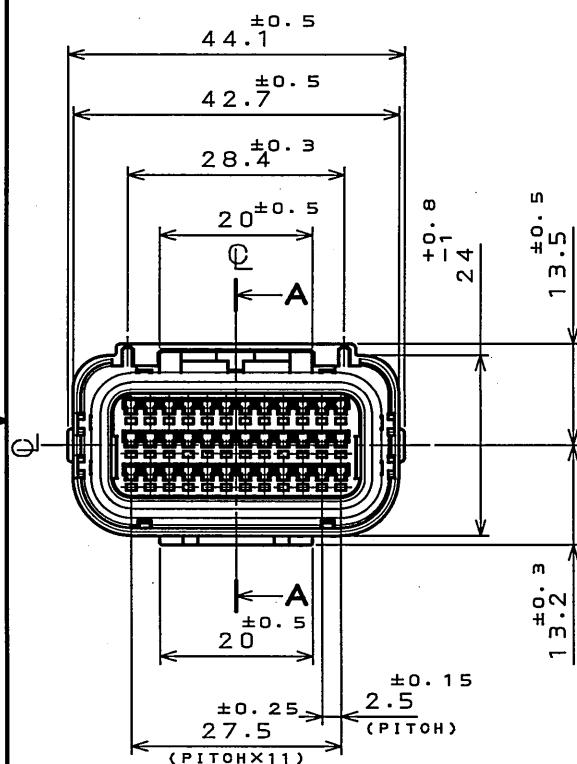
SECT. A-A
(SCALE 2:1)

FRONT CAP (ORANGE): フロントキャップ (橙)
Assembled "front cap"
after contacts were inserted
into a housing.
コンタクト組込み後に装着する



SOCKET CONTACT
ソケットコンタクト

CONTACT ASSEMBLY FIGURE (REF)
(SCALE 2:1)



成形ロット番号
Raised molding
lot number

端子番号
1,12,13,24,25,36 刻印
Raised contact
number
(1,12,13,24,25,36)

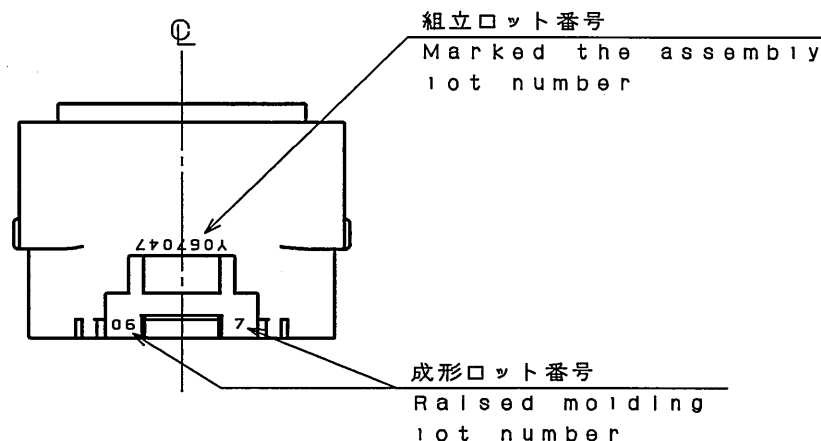
部分適用電線サイズ
電線呼び 0.3~1.25sq 相当電線
被覆外形 $\phi 1.4 \sim \phi 2.3$
使用可能電線例
AVSS 0.3~1.25
AVSS 0.3f~1.25f等

Contact cavity
applicable wire size
Wire size: 0.3~1.25mm²
(Conductors calculated
area)
Overall diameter: $\phi 1.4 \sim 2.3$
For example
AVSS 0.3~1.25
AVSS 0.3f~1.25f

部分適用電線サイズ
電線呼び 0.5~0.85sq 相当電線
被覆外形 $\phi 1.4 \sim \phi 1.9$
使用可能電線例
AVSS 0.3~0.85
AVSS 0.3f~0.75f等

Contact cavity
applicable wire size
Wire size: 0.3~0.85mm²
(Conductors calculated
area)
Overall diameter: $\phi 1.4 \sim 1.9$
For example
AVSS 0.3~0.85
AVSS 0.3f~0.75f

社票、キャビマーク刻印
キャビマークは金型キャビ毎に
A,B,C...の順に刻印する。
Raised company logo and
cavity mark appears in
alphabetical order.



組立ロット番号
Marked the assembly
lot number

成形ロット番号
Raised molding
lot number

4	REAR COVER	1	30%GF PBT (GRAY)		
3	GROMMET	1	SILICONE RUBBER (BLUE)		
2	SEAL	1	SILICONE RUBBER (BLUE)		
1	SOCKET HOUSING	1	30%GF PBT (BLACK)		
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-1728		第1版 (ORIGINAL DATE) 4.JUL.2006		尺度 (SCALE) 1:1	シリーズ (SERIES) MX23A
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	T.HASEGAWA	名称 (TITLE) MX23A36SF1 MX23A 36 CAVITY SOCKET HOUSING	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	N.OIRI		
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.			
承認 APPD.		承認 APPD.	T.TOTANI		
質量 (MASS)				図面番号 (DRAWING NO.) SJ105852	版数 (REV.) 2