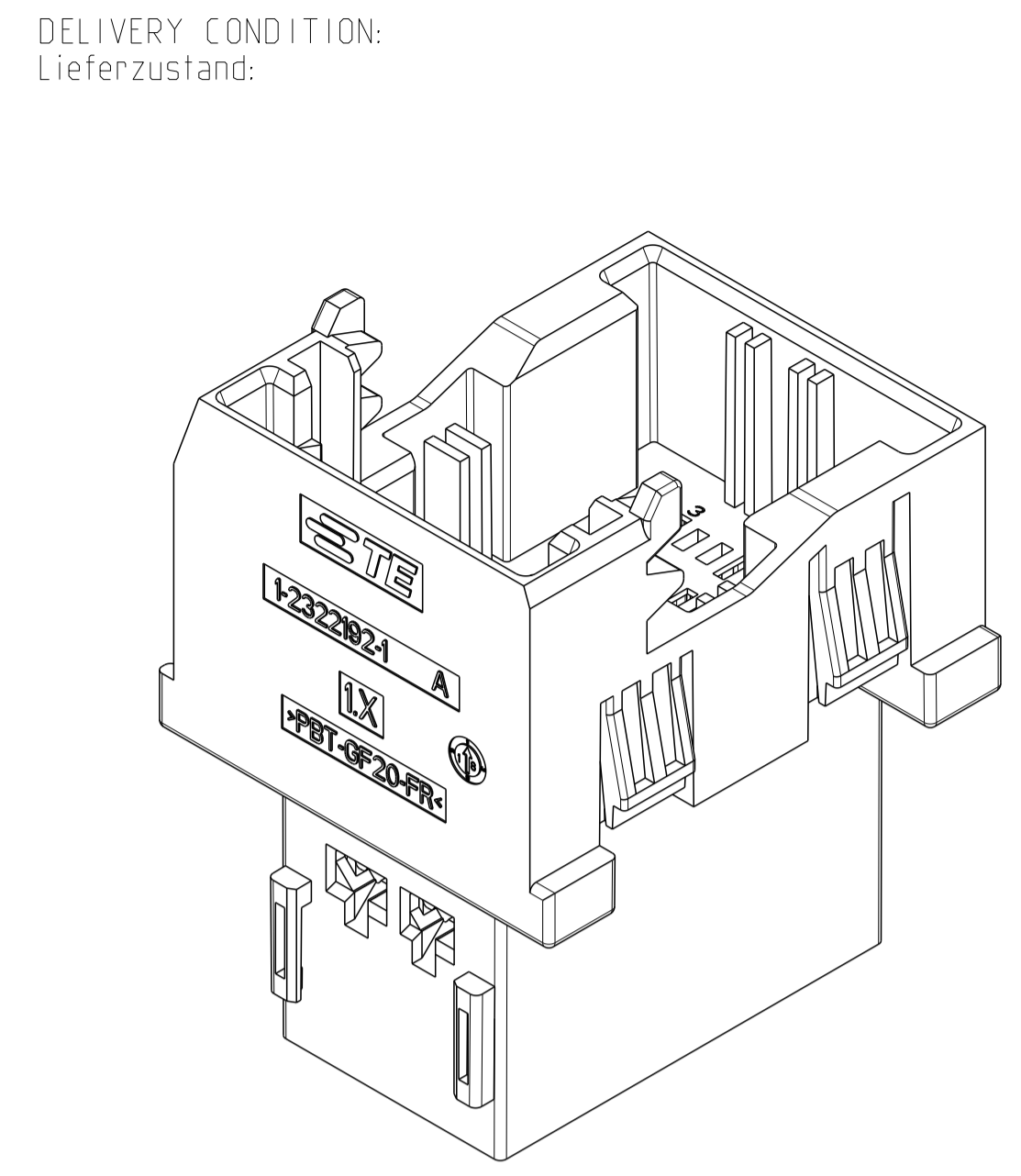
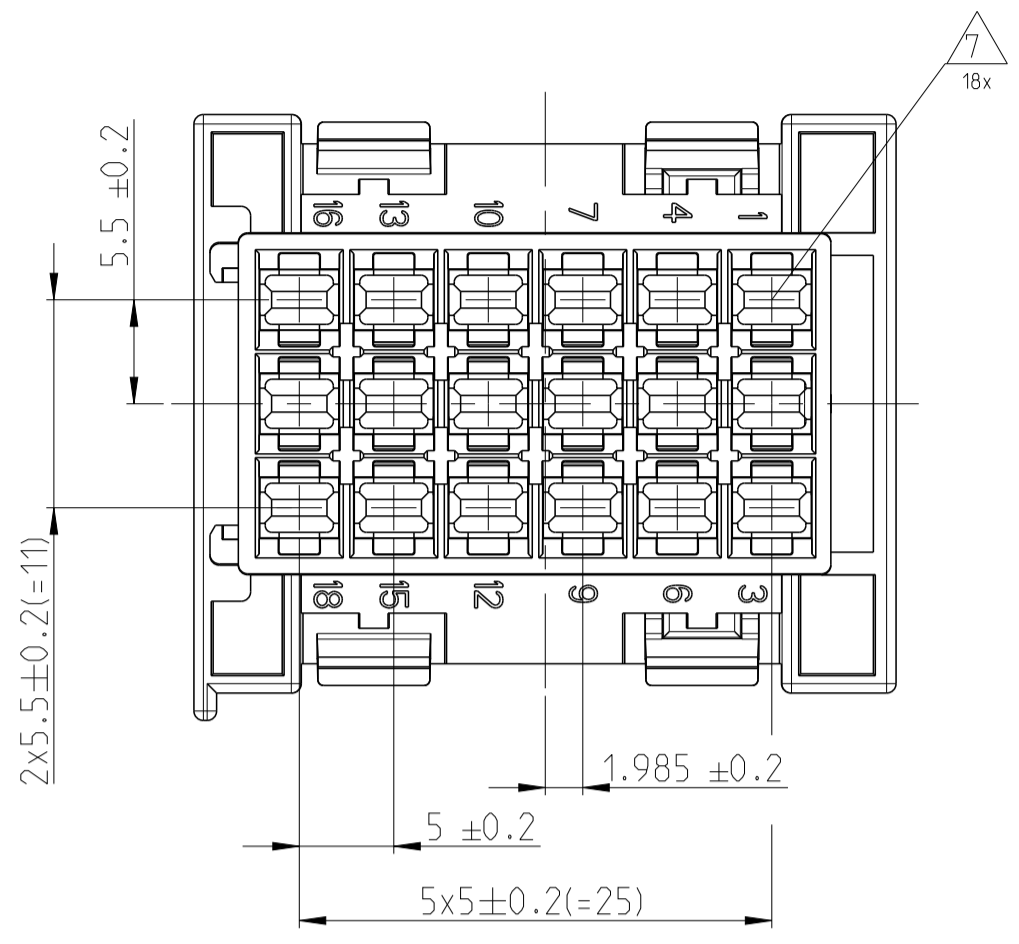
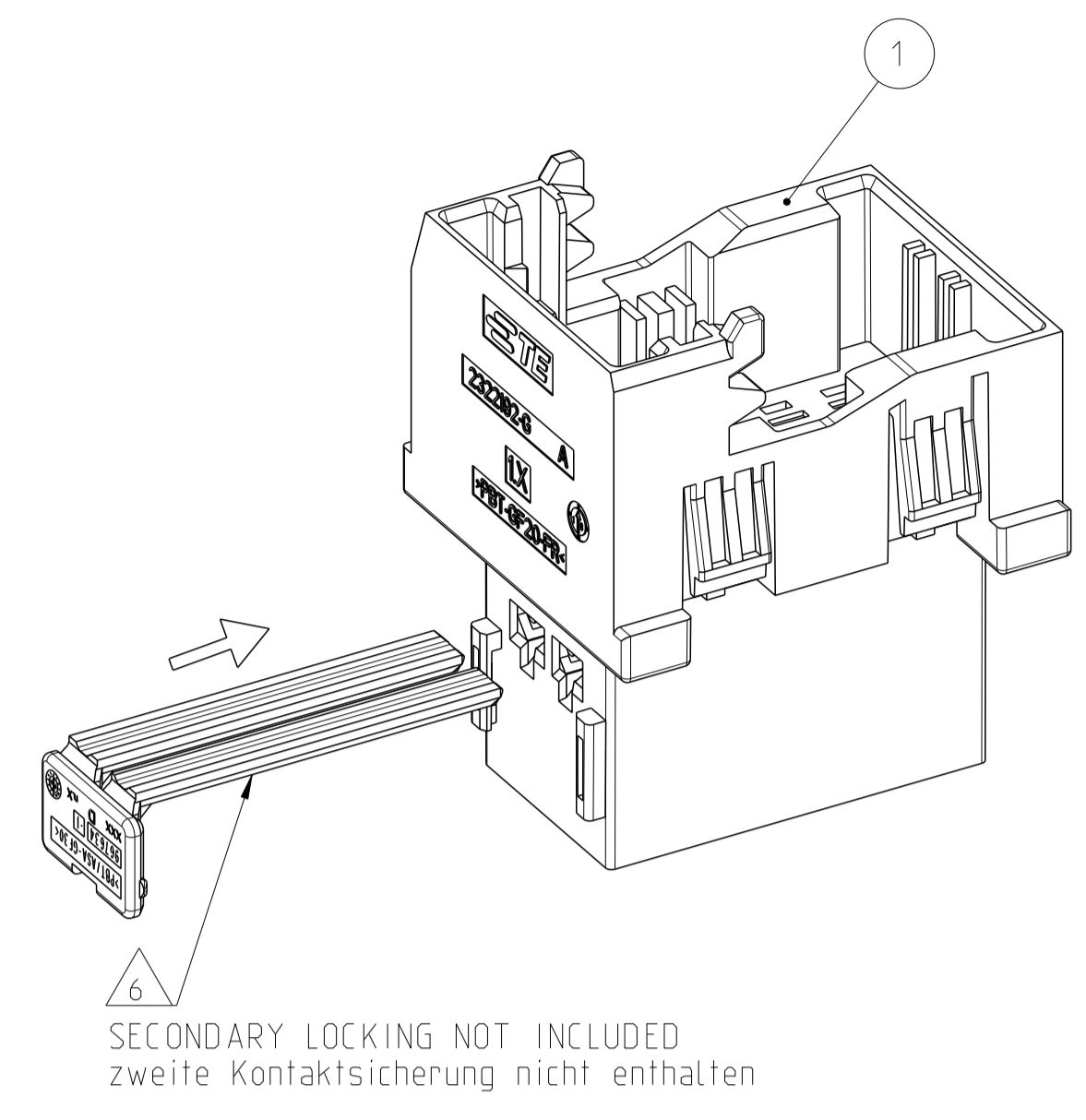


PROJKT-NR. PRJ-16-910102		REVISIONS ÄNDERUNGEN			
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
	A	NEW DRAWING	14 JUN 2019	HH	FE



ASSEMBLY WITH SECONDARY LOCKING DEVICE
 Assemblage mit zweiter Kontaktsicherung

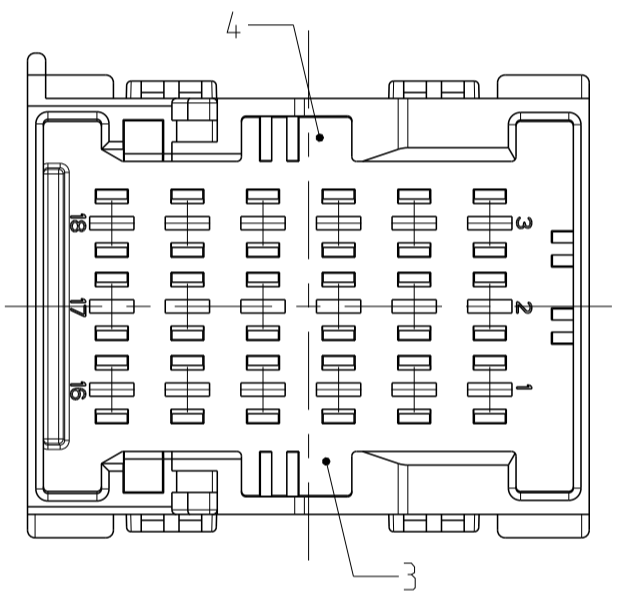


NOTES
Bemerkungen

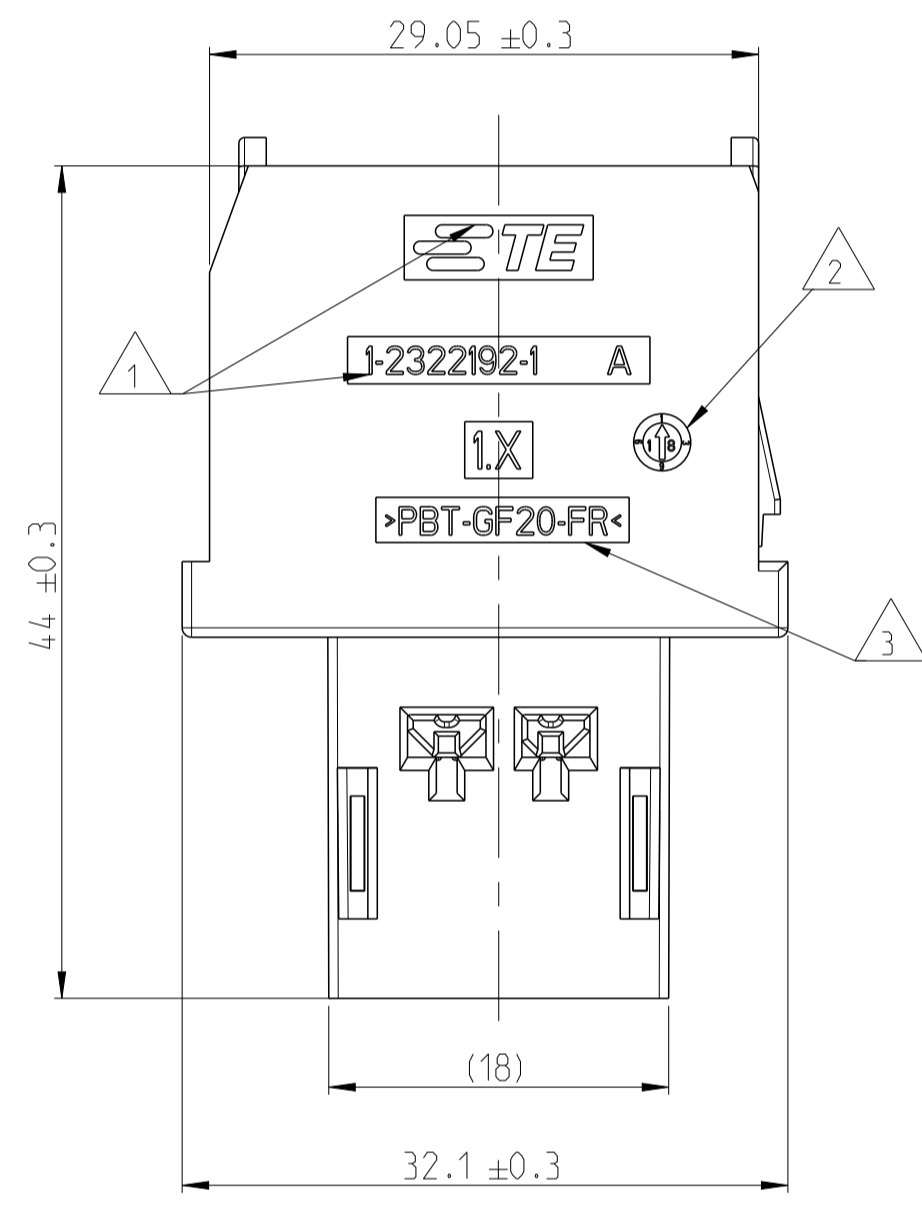
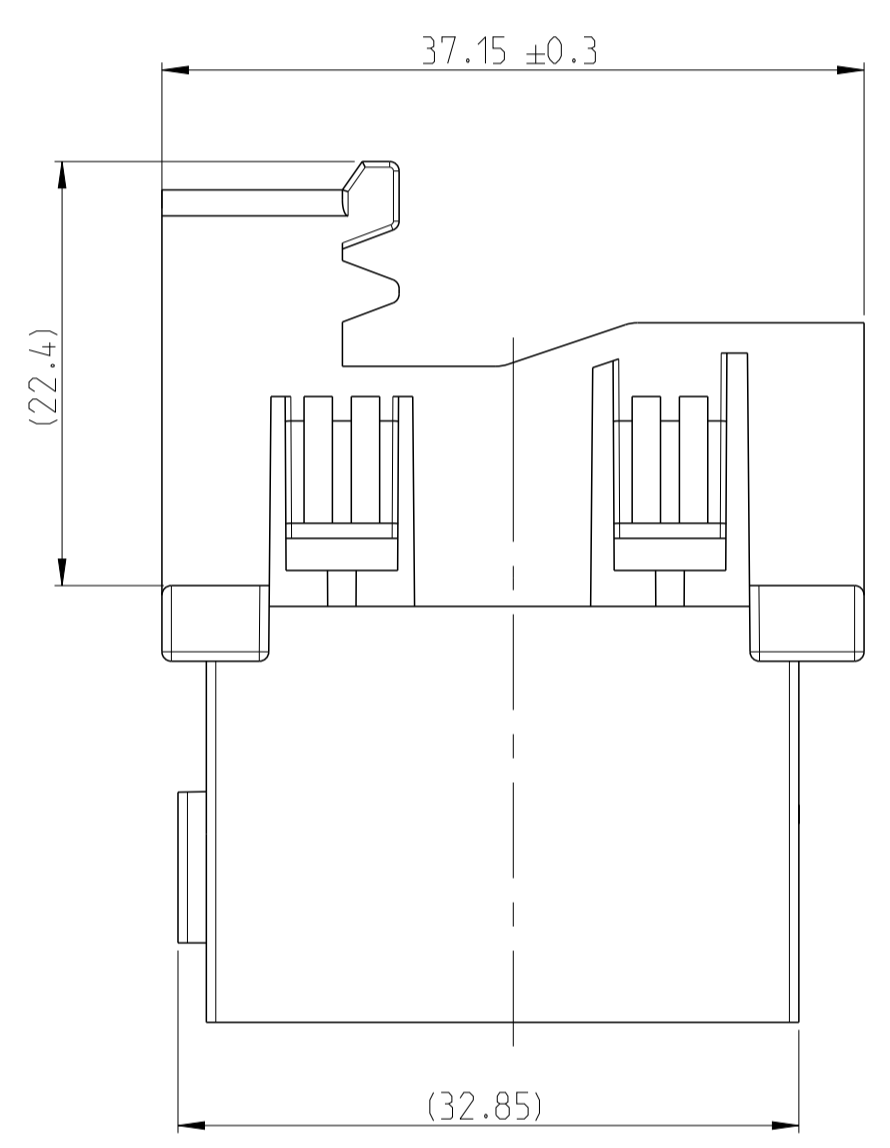
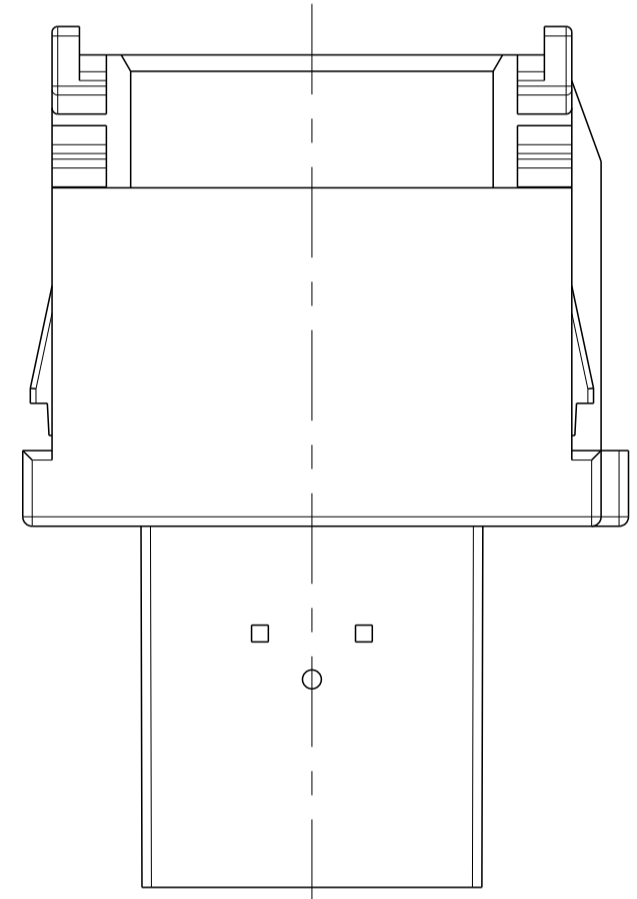
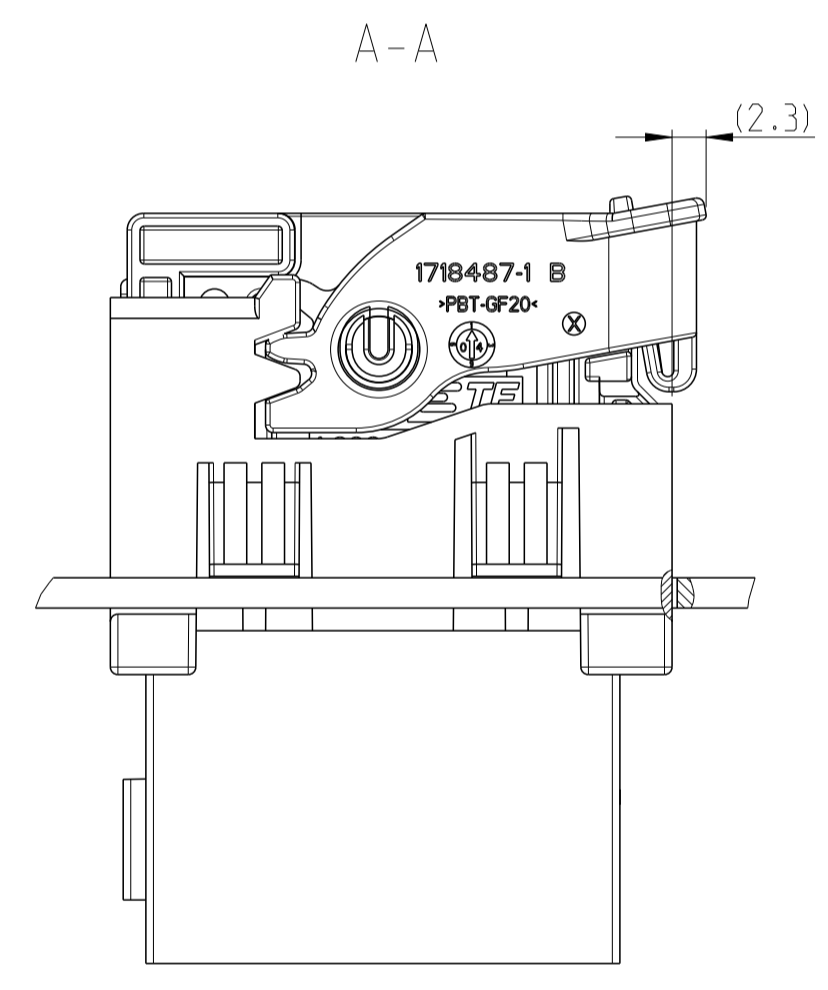
- 1 TE LOGO AND TE ORDER NUMBER
TE Logo und TE Bestell-Nummer
- 2 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 3 MATERIAL IDENTIFICATION ACC. TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 4 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetztgut im Versandkarton
- 5 SUITABLE COUNTERPART AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HOUSING, 18POS
TE-NO.: 2322190
Passender Gegenstecker AMP MCP 2.8 Buchsengehaeuse, 18pot.
TE-Nr.: 2322190
- 6 SUITABLE SECONDARY LOCKING DEVICE
TE-NO.: 967634
Passende zweite Kontaktsicherung
TE-Nr.: 967634

- 7 CAVITIES MATED WITH TAB 2.8
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE-NO.: 1355052
MAX. WIRE SIZE: 2.5mm² FLR
Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 2.8
siehe Produktgruppenzeichnung
TE-Nr.: 1355052
max. Drahtgroessenbereich: 2.5mm² FLR
- 8 THE USE OF LAQUER MAY RESULT IN HIGHER OPERATION FORCES THAN SPECIFIED IN THE PRODUCT SPECIFICATION. THIS CAN LEAD TO A BREAK OF OPERATION AIDS (LEVER, SLIDES...) IN THE WORST CASE. A QUALIFICATION OF THE USED LAQUER FOR THE MATERIALS OF THE CONNECTORS MUST BE DONE BY THE APPLYING USER. Eine Lackierung der Steckverbindung kann hoehere Befaetigungskraefte zurFolge haben, als in der Produktspezifikation angegeben. Dies kann im unguenstigsten Fall auch zum Bruch von Befaetigungshilfen (Hebel, Schieber...) fuehren. Die Eignung des verwendeten Lackes fuer die Werkstoffe der Steckverbindung ist vom Anwender zu ueberpruefen.

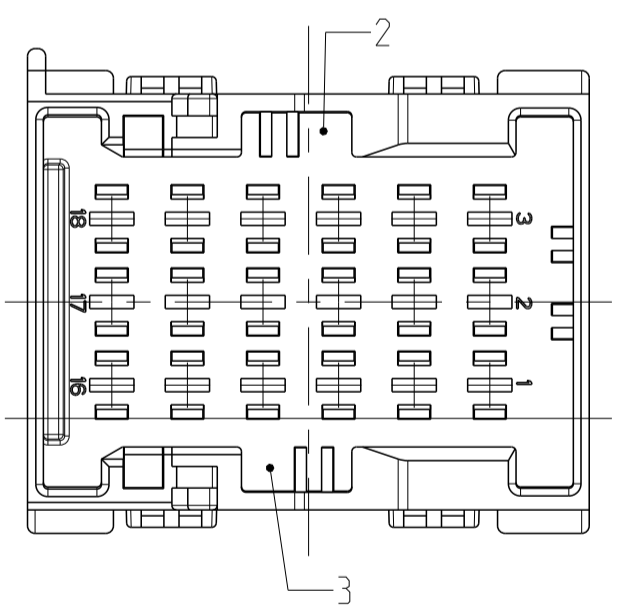
CODING B
Kodierung
2-2322192-1



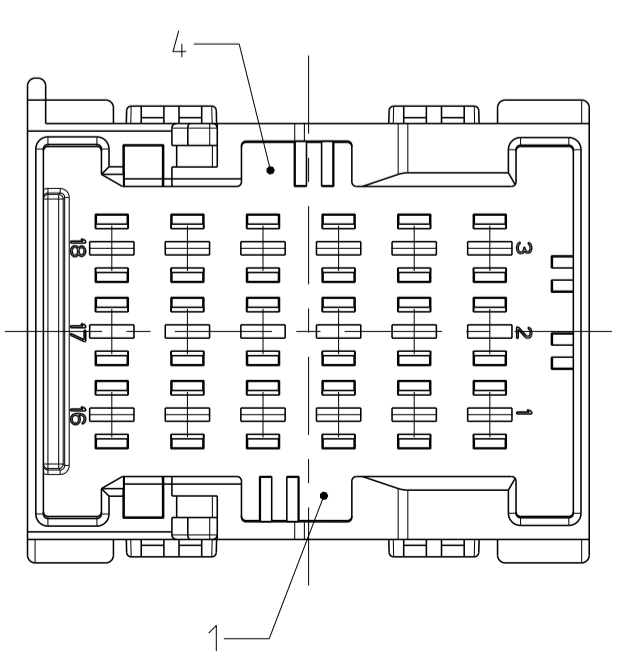
ASSEMBLY WITH COUNTERPART 5
Zusammenbau mit Gegenstueck



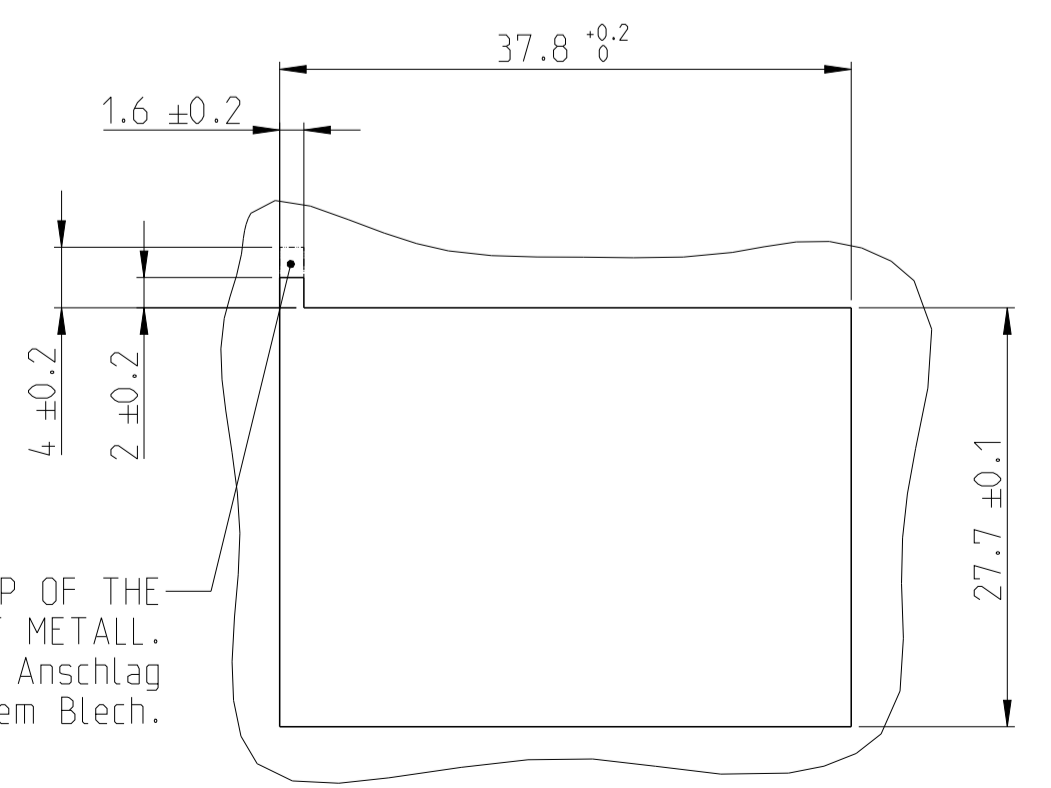
CODING C
Kodierung
3-2322192-1



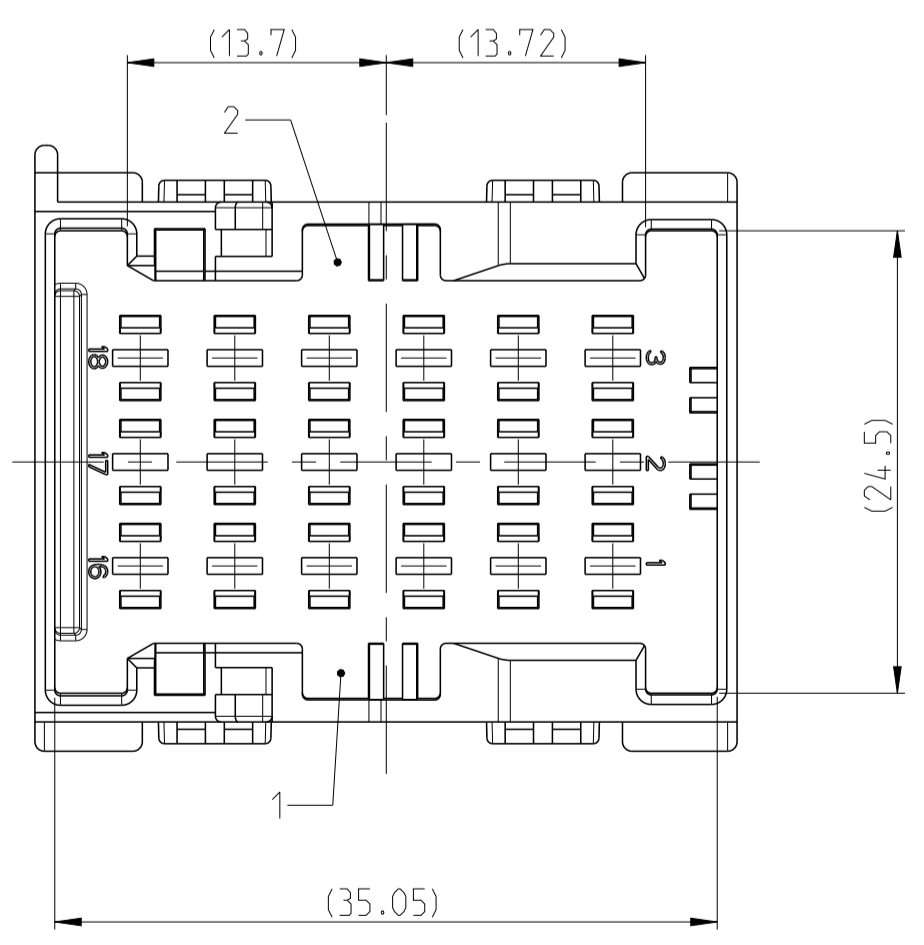
CODING D
Kodierung
4-2322192-1



MOUNTING CUT-OFF
Befestigungsausschnitt
MATERIAL-THICKNESS t=2.0 ± 0.2
Blechdicke t=2.0 ± 0.2



REQUIRED AREA FOR THE STOP OF THE POLARIZATION RIB UNDER THE SHEET METALL.
Notwendiger Freiraum fuer den Anschlag der Polarisierungsrippe unter dem Blech.



CODING A AS SHOWN
Kodierung A wie gezeigt

DIMENSION AND TOLERANCES ACCORDING TO:
Bemaessungen und Toleranzen gemäss:
DIN 16742
DIN EN ISO 8015 (M) - DIN EN ISO 291
DIN EN ISO 14405

D	4-2322192-1	PBT-GF20-FR	CLARET VIOLET Bordeauxviolett	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG D 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse D	1
C	3-2322192-1	PBT-GF20-FR	BLUE blau	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG C 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse C	1
B	2-2322192-1	PBT-GF20-FR	NATURAL natur	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG B 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse B	1
A	1-2322192-1	PBT-GF20-FR	BLACK schwarz	18POS, 2,8X0,8-TAB HSG A 18pot., 2,8X0,8-TAB Gehaeuse A	1
CODE Kodierung	TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	MATERIAL	COLOUR Farbe	DESCRIPTION Beschreibung	ITEM

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		DWN PRAJWAL P	21SEP2017		TE Connectivity											
<table border="1"> <tr> <th>DIMENSIONS: MASSENMESSEN mm</th> <th>TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALSBESONDERHEITEN</th> </tr> <tr> <td>0 PLC</td> <td>±</td> </tr> <tr> <td>1 PLC</td> <td>±</td> </tr> <tr> <td>2 PLC</td> <td>±</td> </tr> <tr> <td>3 PLC</td> <td>±</td> </tr> <tr> <td>4 PLC</td> <td>±</td> </tr> </table>		DIMENSIONS: MASSENMESSEN mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALSBESONDERHEITEN		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	CHK F. ELTROP	22SEP2017
DIMENSIONS: MASSENMESSEN mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALSBESONDERHEITEN															
0 PLC	±															
1 PLC	±															
2 PLC	±															
3 PLC	±															
4 PLC	±															
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		APVD F. EBERWEIN	22SEP2017	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	RESTRICTED TO NUR FÜR											
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.		SIZE A1	SCALE MASSSTAB 5:1											
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		WEIGHT GEWICHT 16g		DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. 00779	SHEET BLATT 1 OF VON 1											
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		CUSTOMER DRAWING		DWG-NR. ©=2322192	REV A											