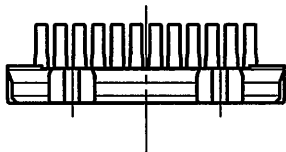
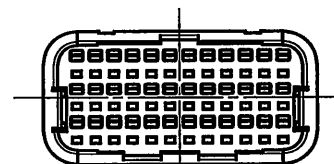
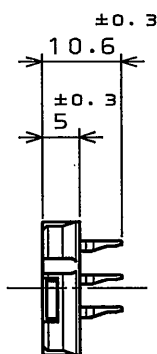
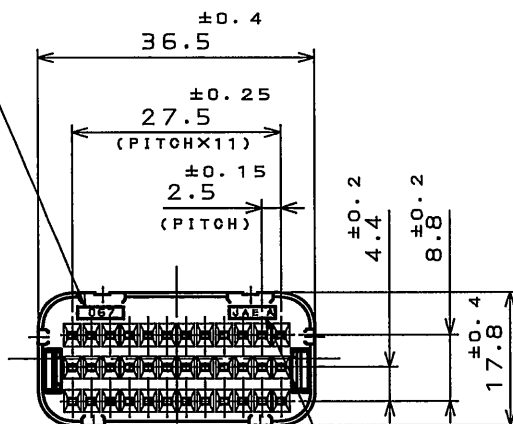


版 数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
-------------	-------------	---------	------------------------	------------	-------------	--------------	--------------



成形ロット番号

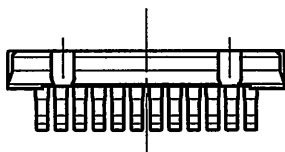
Raised molding
lot number



社標、キャビマーク刻印

キャビマークは金型キャビ毎に
A,B,C・・・の順に刻印する。

Raised company logo
and cavity mark.
Cavity mark appears
in alphabetical
order.



		30%GF PBT		COLOR:ORANGE	
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-1728		第1版 (ORIGINAL DATE) 4.JUL.2006		名称 (TITLE) MX23A36XF1	
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	T.HASEGAWA	FRONT CAP	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	N. Oiri		
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.	—		
		承認 APPD.	T. Totani		
. ±0.8 .X ±0.4 .XX ±0.1 .XXX ±				シリーズ (SERIES) MX23A	図面番号 (DRAWING NO.) SJ105854
				尺 度 (SCALE) 1:1	版数 (REV.) 1

日本航空電子工業株式会社
JAPAN AVIATION
ELECTRONICS
INDUSTRY, LTD.



DOF-0-211F(05.08)

SIZE A4