

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
VERTRÄULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

© COPYRIGHT 2011

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

ALL RIGHTS RESERVED.
ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

2011

MATED WITH:
PASSEND ZU:

THE DRAWING SHOWS THE 2-DIMENSIONAL REFERENCE COMPONENT CONDITION OF THE ASSEMBLY TO IDENTIFY AND SPECIFY THE NECESSARY DIMENSIONS ONLY. THE DELIVERED PARTS MAY DEVIATE FROM THE DRAWING REGARDING THE ORIENTATION AND POSITION OF EACH COMPONENT (e.g. SLACK CABLE), SO FAR THE FUNCTIONALITY IS NOT CONCERNED.

DIE ZEICHNUNG ZEIGT DEN 2-DIMENSIONALEN IDEALZUSTAND DES ZUSAMMENBAUTEILS BEZÜGLICH DER KOMPONENTEN ZUR IDENTIFIKATION UND SPEZIFIKATION DER NOTWENDIGEN DIMENSIONEN. HINSICHTLICH DER ORIENTIERUNG UND DER LAGE DER KOMPONENTEN (z.B. BIEGESCHLAFTES KABEL) KÖNNEN DIE DELIEFERTEN TEILE VON DER ZEICHNUNG ABWEICHEN, SOFERN DIE FUNKTIONALITAET NICHT BEEINTRÄECHTIGT IST.

PROJEKT NR.:
EGACN10121

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
	E	BOM REVISED	20AUG2015	JM	JJ
	F	BOM REVISED, LABEL LEGEND CHANGED	29JAN2016	JM	JJ
	G	COMPONENT REVISION CHANGED	21OCT2016	OS	JJ

1

2

3

1

2

3

10

4

9

2

5

100 ±15

L

5

NOTES

1

PACKAGING:
ASSEMBLIES PACKED IN TE STANDARD BOXES WITH INTERMEDIATE LAYERS OF CORRUGATED PAPER OR PAPER STUFFING (TE SPEC. 107-18032). DAMAGED TO BE AVOIDED.

2

ELECTRICAL TEST ACCORDING TE SPECIFICATION 108-18857, CHAPTER 3.3. USE CURRENT REVISION ALWAYS.
MIN. 10 mm STRIPPING OF OUTER JACKET AND BRAID FOR ELECTRICAL TEST PURPOSE.

3

PRODUCT SPECIFICATION: 108-94268, 108-94256

4

MANUFACTURING CODE:
TE PART NO., CURRENT REV. LEVEL AND DATE CODE (DD.MM.YY) TO BE PRINTED ON LABEL (ITEM 10).
LABEL TO BE APPLIED TO THE CABLE AFTER SUCCESSFUL ELECTRICAL TEST.

5

LEVER POSITION: CLOSED ON DELIVERY.

BEMERKUNGEN

1

VERPACKUNG:
ASSEMBLIES IN TE-STANDARDKARTON MIT ZWISCHENLAGEN (WELLPAPPE ODER PAPIERPOLSTERKISSEN) VERPACKT (TE-SPEZ. 107-18032). BESCHÄDIGUNGEN SIND ZU VERMEIDEN.

2

ELEKTRISCHE PRÜFUNG NACH TE-SPEZIFIKATION 108-18857, KAPITEL 3.3. JEWEILS AKTUELLE REVISION VERWENDEN.
MIN. 10 mm DES AUSSENMANTELS UND GEFLECHTS WERDEN ABISOLIERT UM DEN ELEKTRISCHEN TEST DURCHZUFÜEHREN.

3

PRODUKTSPEZIFIKATION: 108-94268, 108-94256

4

PRODUKTIONSCODE:
TE-PN, AKTUELLER REVISIONSSTAND UND CODIERTES DATUM (TT.MM.JJ) MUESSEN MITTELS ETIKETT (POS. 10) AUF DAS KABEL AUFGEBRACHT WERDEN. DAS AUFKLEBEN DES ETIKETTES ERFOLGT NACH BESTANDEM EM ELEKTRISCHEM TEST.

5

HEBELSTELLUNG: BEI LIEFERUNG GESCHLOSSEN.

1

2208934-3

LABEL, HELL. TYP 323, 25.4 x 95.25

10

mm

2177223-1

1 POS. POWER CABLE, 35 mm²

9

3

9-2141155-2

PROTEC. COVER 8 MM HV, 90 DEG

8

3

9-2141156-2

SINGLE WIRE SEAL, 8 MM HV, 90 DEG

7

3

9-2141157-2

SHIELD CRIMP FERRULE, 90 DEG

6

3

9-2141158-2

SHIELDING SLEEVE, 90 DEG

5

3

9-2141159-1

FINGER PROTECTION CAP 8 MM HV, 90 DEG

4

3

2141211-2

8 MM HV, CONTACT INCL SPRING

3

3

2141212-1

8 MM HV, CONTACT INCL. SPRING

2

1

9-2141166-1

3 POS. 8 MM HV, REC HSG, 90 DEG. ASSY, SEALED, PRE ASSEMBLED

1

QTY
X- -X

PART NO.

DESCRIPTION

ITEM NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).

DIMENSIONS:
MASSEINHEITEN:
(MM)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN

0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES/WINKEL ±
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

MATERIAL

-

-

DWN
M. Zelch
07JAN2011

CHK
HD. Fuhry
07JAN2011

APVD
M. Folk
10JAN2011

PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.
see note 3

APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.
-

WEIGHT
GEWICHT
-

CUSTOMER DRAWING

NAME
3 POS. HV, 90, 35 SQMM, COD A,
CAB ASSY
-

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO.
ZEICHNUNGS-NR.
C=2141695

RESTRICTED TO
NUR FÜR
-

SCALE
MASSSTAB
1:1

SHEET
BLATT
1 OF 1

REV
G

TE Connectivity

TE

LENGTH SCHEDULE:
Laengentabelle:

TE PART NO.

REV.

LENGTH L/TOL.
[mm]

2141695-1	G	250 +25
2141695-2	G	500 +30
2141695-3	G	750 +30
2141695-4	G	1000 +30
2141695-6	G	1500 +30
2141695-8	G	2000 +35
1-2141695-2	G	3000 +40
1-2141695-6	G	4000 +50
2-2141695-0	G	5000 +60

1471-9 (3/13)

Downloaded from Arrow.com