

REVISONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE
A3		DRAWING UPDATE	31JAN2019
A4		ECR-20-002001	18FEB2020
A5		ECR-20-005202	09APR2020
A6		PCN-22-132287 (ADDED 1-2304372-XI)	14MAR2022

NOTES
Bemerkungen

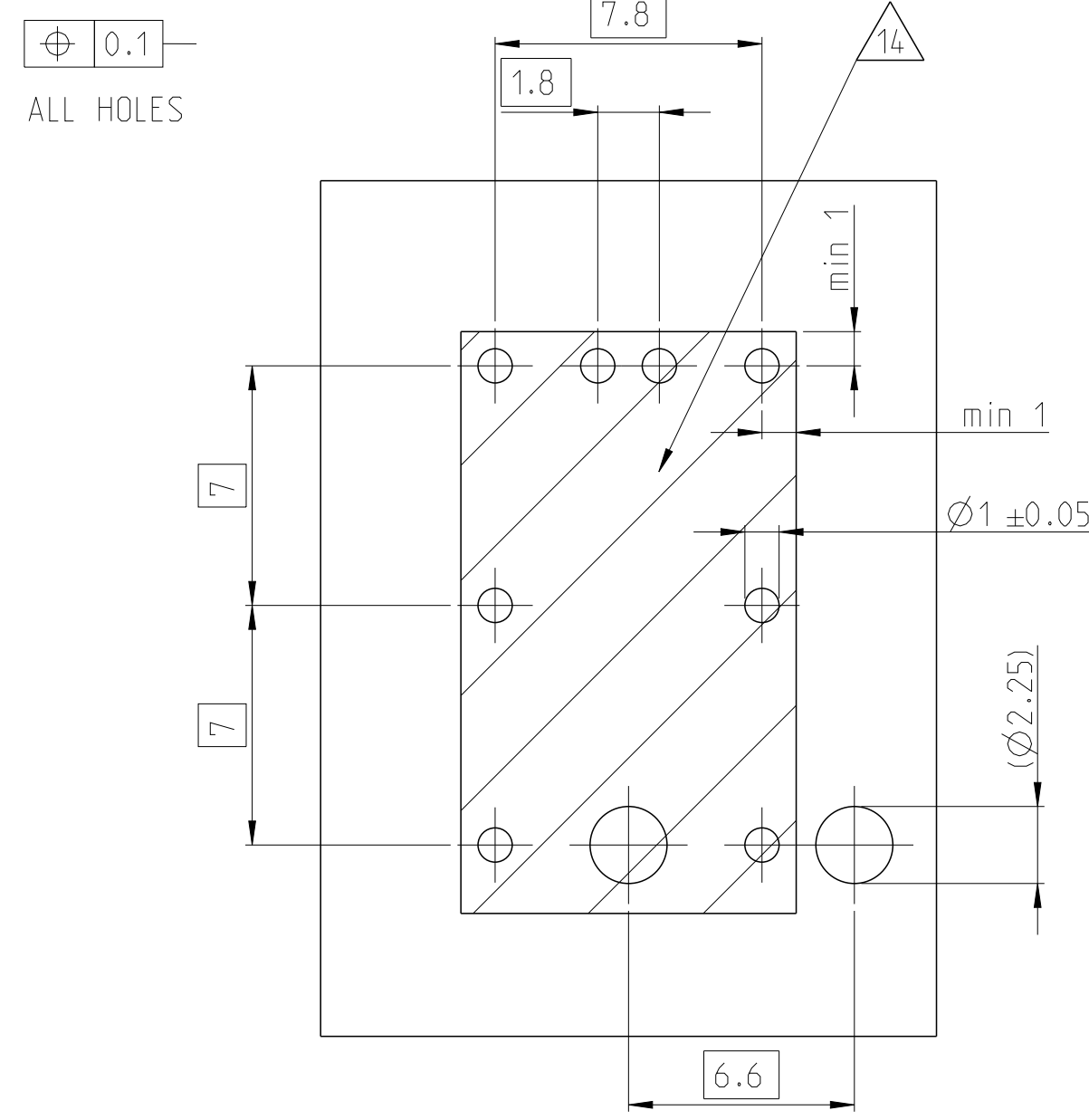
- 1 PRESS OUT FORCE FOR NANOMQS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausdruckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
- 2 INTERFACES AND COLOUR ACC. TO 208-18006, REV. A4, 26MAR2020
Schnittstellen und Farbe nach 208-18006, REV. A4, 26MAR2020
- 3 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D
Loelprozess: Bleifreies Loeten in Anlehnung an die JEDEC J-STD-020D
- 4 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 T65, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 T65, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
- 5 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2304372
Verpackung in Tape & Reel nach V2304372
- 6 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni
Kontaktoberflaeche lotseitig 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni
- 7 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL 2304372-X, REV. A
Fehlende Masse sind dem CAD-Model 2304372-X, Rev. A zu entnehmen
- 8 GOOD PART MARKING PUNCH MARKED
Guteilmarkierung Koernerpunkt
- 9 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,
sowie das Vorhandensein aller Kontakte
- 10 VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS
Ansaugtaeche frei von Grat und Auswerferstiften
- 11 -
- 12 HEADER FULFILL RF-REQUIREMENTS UP TO 1GHz ACC. TE SPEC. 108-94509, ALSO MANDATORY IS A PCB COPPER LAYER ACC. TO TE SPEC. 114-94448
Der Header erfuehlt die RF-Anforderungen bis zu 1 GHz nach TE Spez. 108-94509. Ebenfalls notwendig ist eine Leiterplatten Kupferschicht nach TE Spez. 114-94448
- 13 HEADER FULFILL RF-REQUIREMENTS UP TO 100 Mhz ACC. TE SPEC 108-94414
Der Header erfuehlt die RF-Anforderungen bis zu 100Mhz nach TE Spez.108-94414
- 14 APPLICATION SPECIFICATION ACC. TO 114-94448
Anwendungsspezifikation TE Spez. 114-94448
- 15 Corresponding mating connector see drawing C-2302510 or C-2302454 and Product Spec. 108-94568
Passender Gegenstecker siehe Zeichnung C-2302510 or C-2302454 und Produktspez. 108-94568
- 16 REFERENCE POINTS A1-A4, B1-B2, D1-D4, E1-E2 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte A1-A4, B1-B2, D1-D4, E1-E2 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln
- 17 REFERENCE POINTS A5-A8, B3-B4 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte A5-A8, B3-B4 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln
- 18 REFERENCE POINTS D5-D8, E3-E4 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte D5-D8, E3-E4 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln

A6	1-2304372-9	3	WATER BLUE	Z	A	2	Nano MQS TAB 90° Sn	Cu-Alloy	3
						2	Shield	Cu-Alloy	2
1-2304372-7	3.08	BEIGE	J	A	2	1	1 Port 90° HSG COD.Z	PA10T-GF30	1
						2	Nano MQS TAB 90° Sn	Cu-Alloy	3
1-2304372-3	3.11	BLUE	C	A	2	2	Shield	Cu-Alloy	2
						1	1 Port 90° HSG COD.C	PA10T-GF30	1
1-2304372-2	3.1	WHITE	B	A	2	2	Nano MQS TAB 90° Sn	Cu-Alloy	3
						1	1 Port 90° HSG COD.B	PA10T-GF30	1
1-2304372-1	3.08	BLACK	A	A	2	2	Nano MQS TAB 90° Sn	Cu-Alloy	3
						1	1 Port 90° HSG COD.A	PA10T-GF30	1
2304372-9	3	WATER BLUE	Z	A	2	2	Shield	Cu-Alloy	2
						1	1 Port 90° HSG COD.Z	PA1T-GF30	1
2304372-7	3.08	BEIGE	J	A	2	2	Shield	Cu-Alloy	2
						1	1 Port 90° HSG COD.J	PA1T-GF30	1
2304372-3	3.11	BLUE	C	A	2	2	Shield	Cu-Alloy	2
						1	1 Port 90° HSG COD.C	PA4T-GF30	1
2304372-2	3.1	WHITE	B	A	2	2	Nano MQS TAB 90° Sn	Cu-Alloy	3
						1	1 Port 90° HSG COD.B	PA4T-GF30	1
2304372-1	3.08	BLACK	A	A	2	2	Nano MQS TAB 90° Sn	Cu-Alloy	3
						1	1 Port 90° HSG COD.A	PA4T-GF30	1

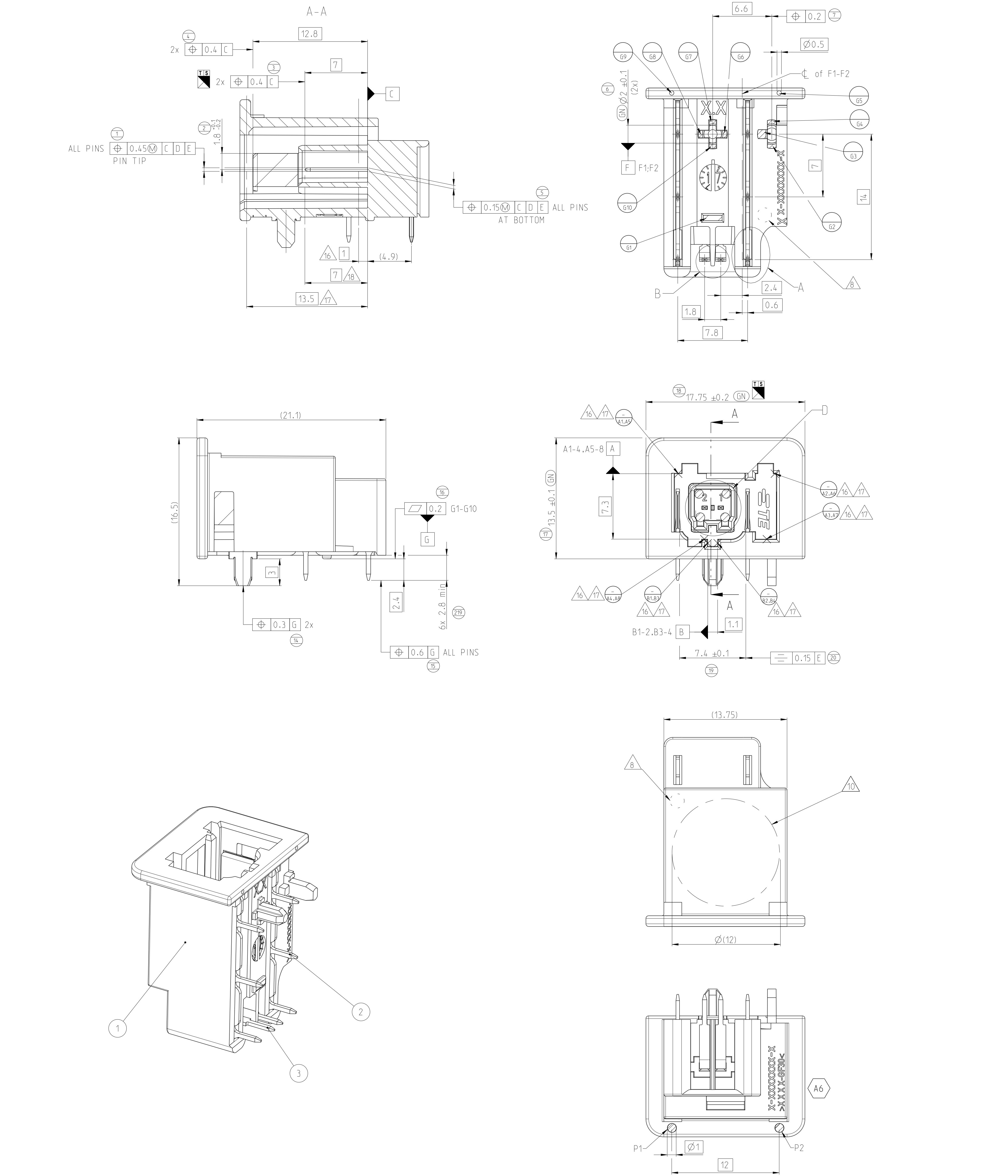
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		1 PORT HEADER ASSY	

2304372-1 COD. A AS SHOWN wie gezeichnet

RECOMMENDED PCB LAYOUT / Empfohlenes PCB Layout
CUSTOMER IS RESPONSIBLE FOR LAYOUT/ Kunde ist fuers Layout verantwortlich

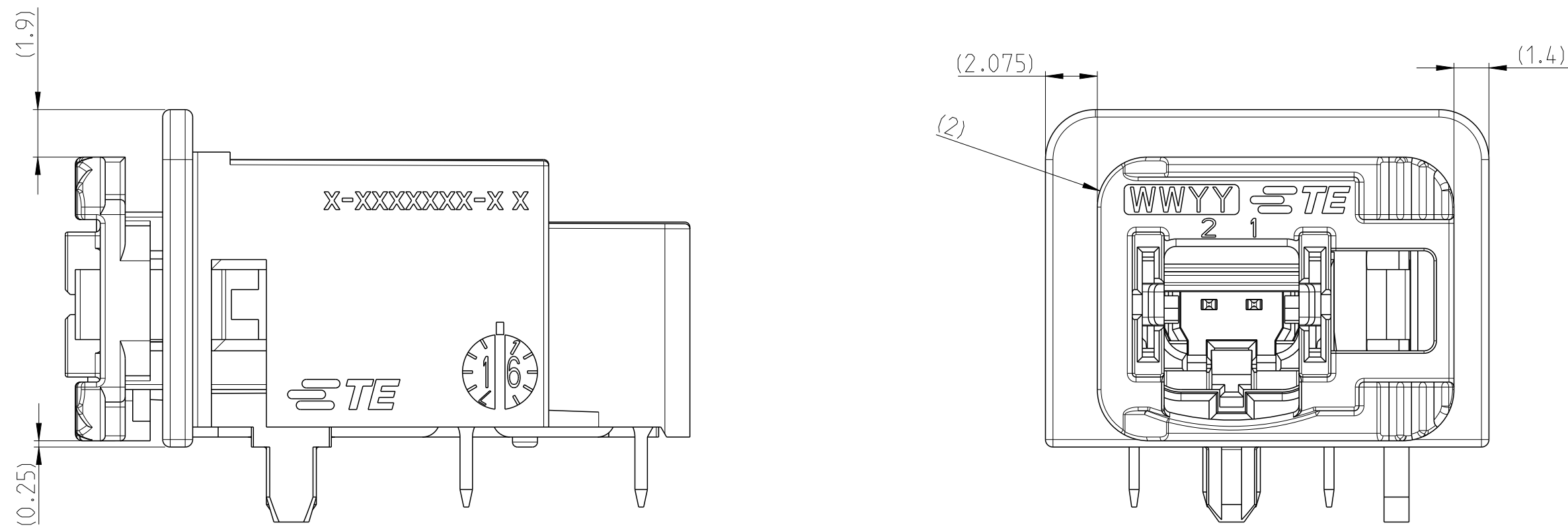


- 100% Inspection
100% Pruefung
Cmk>= 1.67
Cmk>= 1.67
ROUTINE INSPECTION
Routine Pruefung



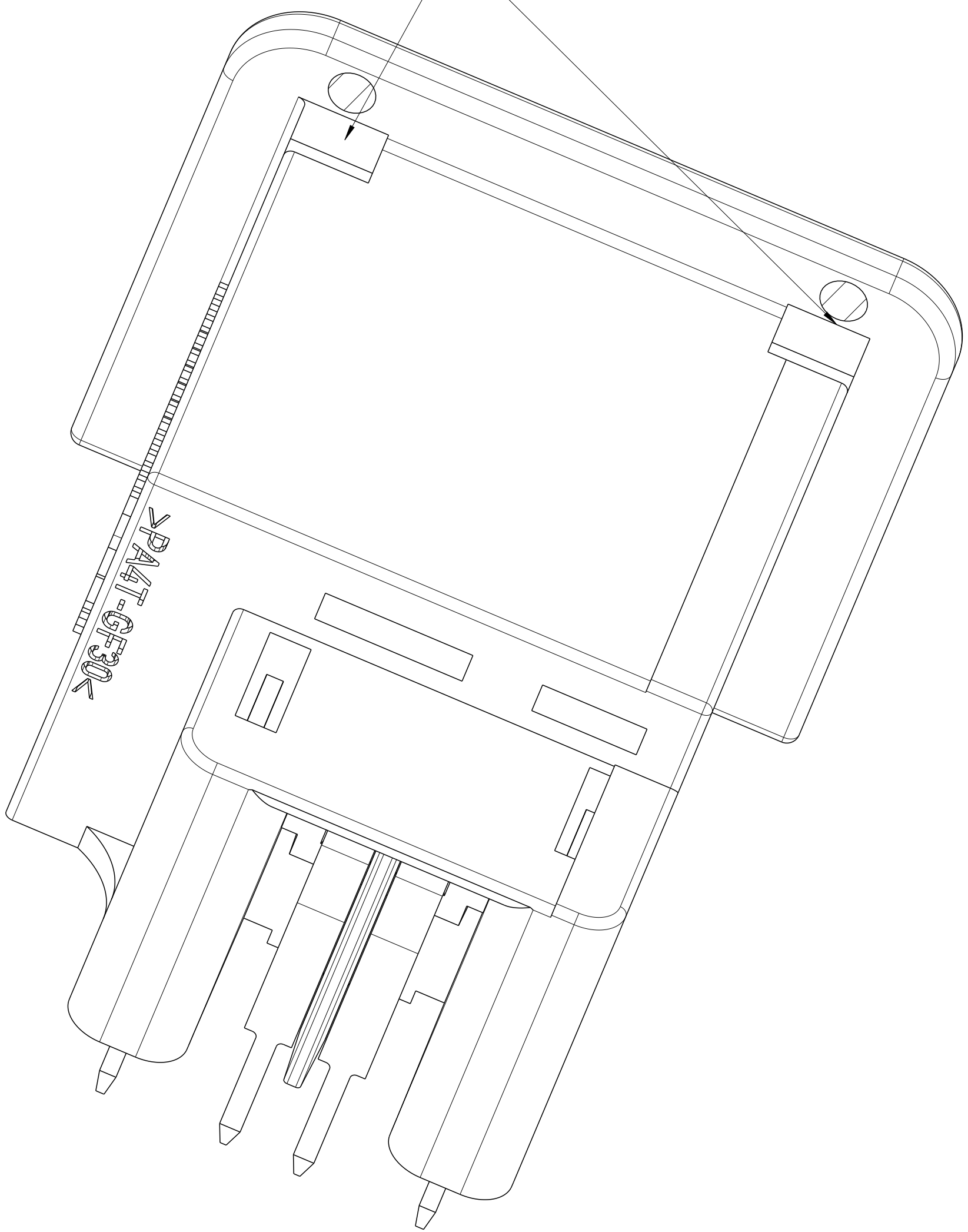
A6	X-2304372-1_COD_A	AS SHOWN wie gezeichnet	X-2304372-2_COD_B	AS SHOWN wie gezeichnet	X-2304372-3_COD_C	AS SHOWN wie gezeichnet	1-2304372-7_COD_J	AS SHOWN wie gezeichnet	1-2304372-9_COD_Z	AS SHOWN wie gezeichnet

MATED WITH CONNECTOR



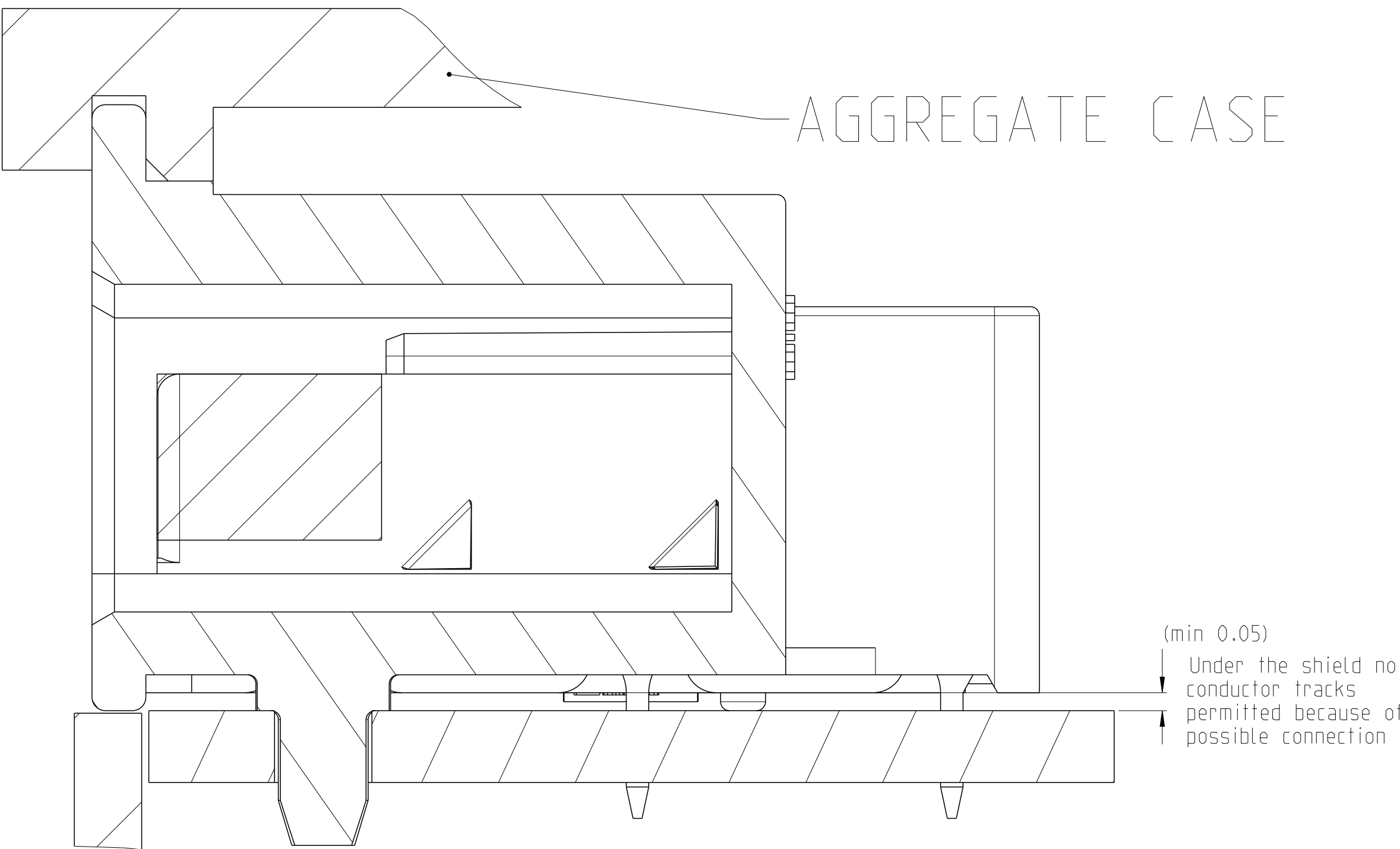
POSSIBLE FIXTURE OF HEADER

CONTACT POINTS FOR AGGREGAT CASE

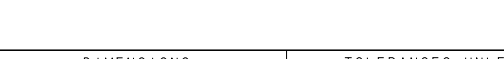


PROPOSAL CASE

AGGREGATE CASE



REVISONS				
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	APPD
-		SEE SHEET 1	-	-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DRAWN: 03JUN2016 A. Burkhard CHK: 03JUN2016 A. Burkhard APPROVED: 03JUN2016 B. Eiberling		 ITE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME: 1 PORT HEADER ASSY 1 Port Header ASSY		RESTRICTED TO: -	
				APPLICATION SPEC		SIZE: A0 CASE CODE: 00779 DRAWING NO: C=2304372	
MATERIAL: -		FINISH: -		WEIGHT: -		SCALE: 5:1	
CUSTOMER DRAWING				SHEET 2 OF 2		REV A	