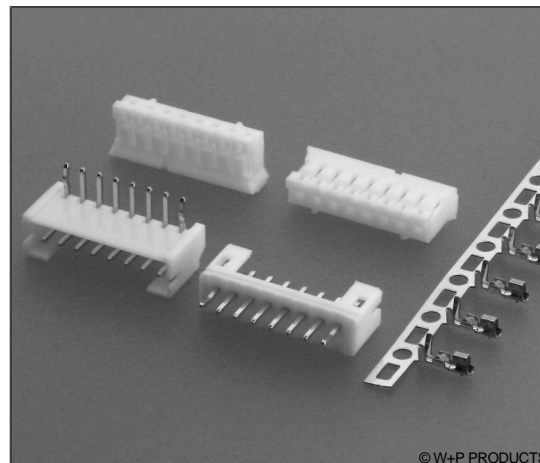


Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,00mm, gerade/gewinkelt

Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.00mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

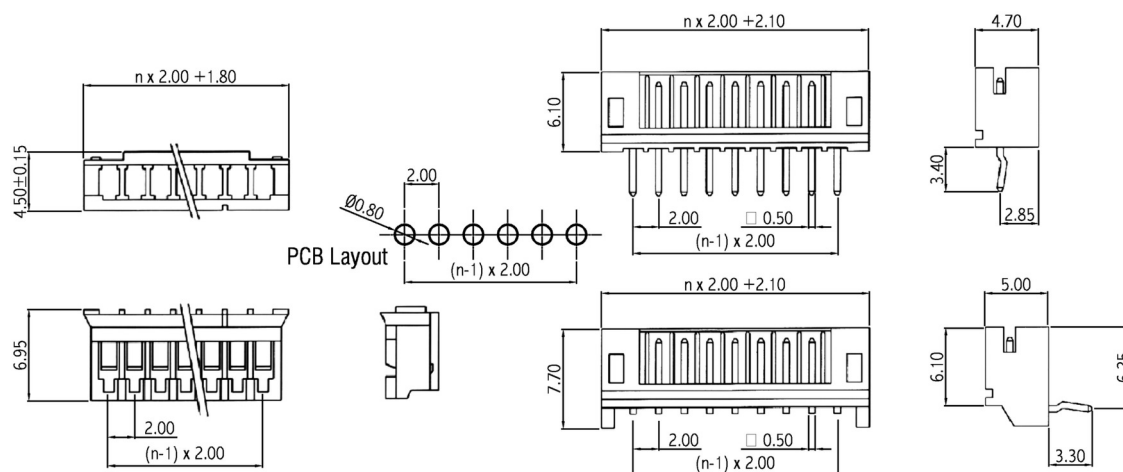
| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Isolierkörper | Thermoplast, nach UL94 V-0 |
| Insulator | Thermoplastic, rated UL94 V-0 |
| Kontaktmaterial | Vierkantstift 0,50mm, Kupferlegierung |
| Contact Material | Square pin 0.50mm, copper alloy |
| Aderquerschnitt | AWG 30 ~ 24 |
| Applicable wire Gauge | AWG 30 ~ 24 |
| Durchgangswiderstand | < 20 mΩ |
| Contact Resistance | < 20 mΩ |
| Isolationswiderstand | > 1000 MΩ |
| Insulation Resistance | > 1000 MΩ |
| Spannungsfestigkeit | 800 V AC |
| Test Voltage | 800 V AC |
| Nennspannung | 100 V AC |
| Voltage Rating | 100 V AC |
| Nennstrom | 1 A |
| Current Rating | 1 A |
| Temperaturbereich | -25 °C ... +85 °C |
| Temperature Range | -25 °C ... +85 °C |
| Verarbeitung | Wellenlötverfahren |
| Processing | Wave soldering |



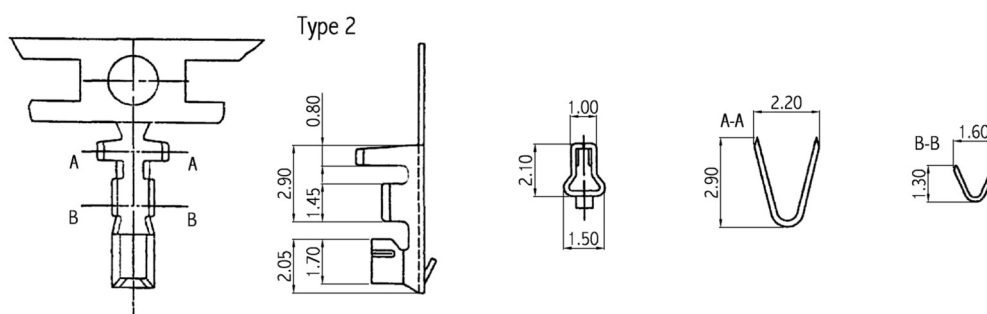
© W+P PRODUCTS

Buchsengehäuse passt auch zur Serie:
Housing mates also with Series:

5210



| Series | Contacts* | Type* | Plating |
|------------|--------------------|--|---|
| 521 | 12 02-16 | 3 1 Buchsengehäuse Housing 3 Stiftleiste gerade Straight pin header 4 Stiftleiste gewinkelt Right-angled pin header | 50 50 Verzinnt (für Gehäuse nicht erforderlich) Tin plated (not used for housings) XX (ohne Plating für Gehäuse) (without plating, for housings) |



| Series | Contacts | Type | Plating |
|------------|-----------|--|--|
| 521 | 01 | 2 2 Buchsenkontakte AWG 24-30 Crimp Terminals AWG 24-30 | 50 50 Verzinnt Tin plated |

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

