

C-539950-2

DWG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE MANUFACTURING OF THE PRODUCT AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INDIKATOR KONTROLLIERT. ANMERKUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTIGELIERTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHRENSIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-63225 LÄNDEN.

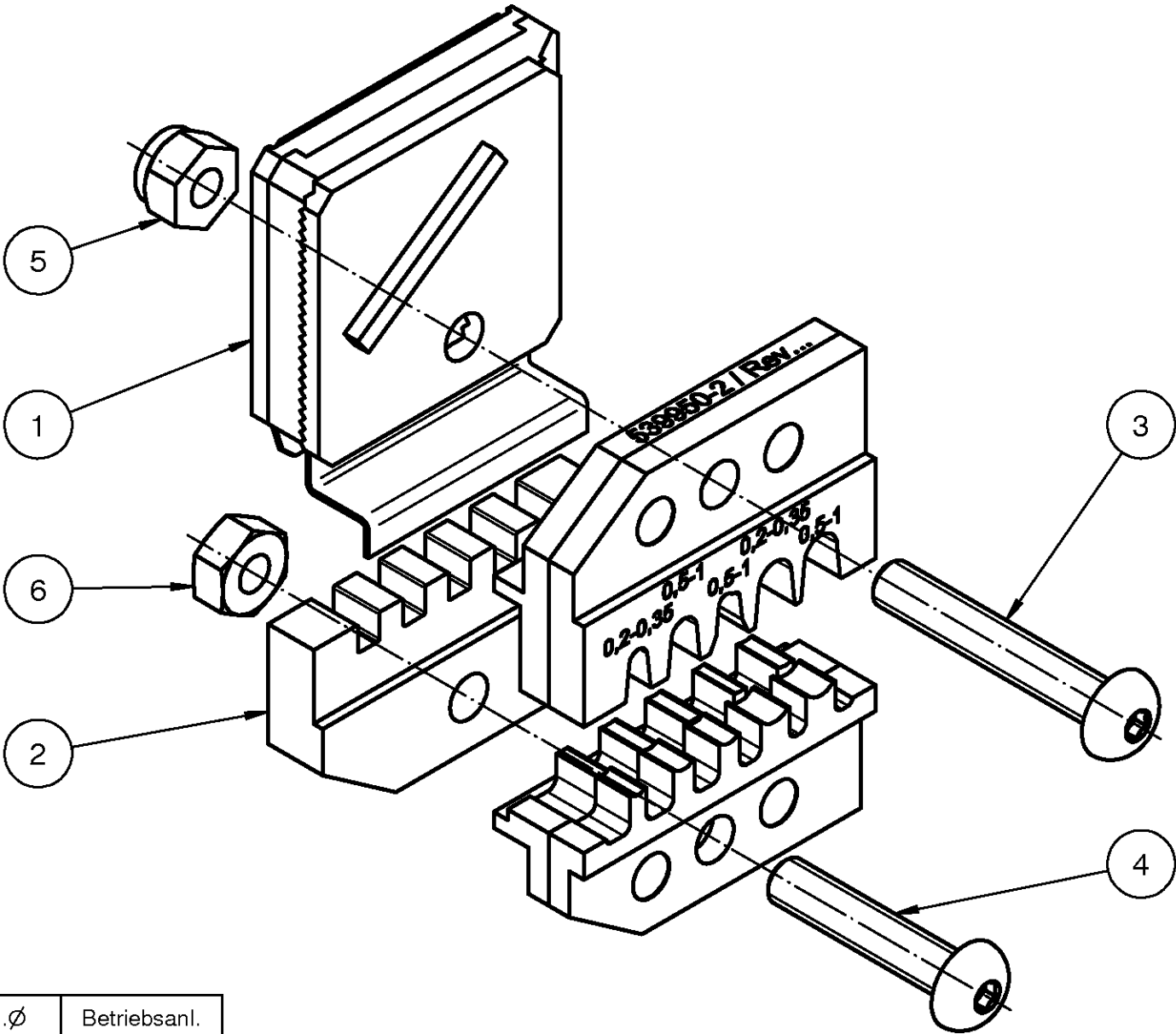
PASSMASS	ABMASS

ERGOCRIMP DIE SET FOR MCP 1,5K AND MCP 1,5K SWS - WIRE RANGE 0,2-1,0 mm²

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18136 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18136

539950-2	1	0-0744002-2	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	7
	1	0-0519021-8	Nut M4 DIN 934	Mutter M4 DIN 934	6
	1	0-0519024-2	Nut M4 DIN 985	Mutter M4 DIN 985	5
	1	1-0519151-2	Screw M4x20	Schraube M4x20	4
	1	1-0519151-3	Screw M4x25	Schraube M4x25	3
	1	2-0539786-9	Contact Support	Kontaktabstützung	2
	1	2-0539787-3	Locator Assembly	Drahtanschlag	1
	QTY Stck	TE P/N	Description	Benennung	Pos.



Kontakt	DGB (mm ²)	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
1241373	0,2 - 0,35	0,86 ±0,05	1,27 F	1,80	1,78 O	1,15 - 1,4	411-18136
1241375	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05	1,78 F	2,30	2,29 O	1,4 - 2,1	
1241377	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05		2,30	2,29 OV	2x1,6 max.	
1241379	0,2 - 0,35	0,86 ±0,05	1,27 F	3,20	3,18 O	1,15 - 1,4	
1241381	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05	1,78 F		3,18 O	1,4 - 2,1	

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN- MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4	
WINKELABMASSE 1) 2)	± 1°	± 1°	± 30°	± 20°	± 10°	± 5°	
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE							

TEIL IM BEREICH X... MIT PN-STICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTEN-SYMBOL GEKENNZEICHNET							
PART TO BE MARKED WITH PN-DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...							
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE							
DIN 3141	Rz	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	
Rz in µm		✓	✓	✓	✓	✓	
DIN ISO 1302		✓	✓	✓	✓	✓	
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRÄTET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°							
BOHRG- OHNE ANGABE							
HOLE NOT SPEC.							

LOC	AI	DIST	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH	
DIMENSIONS:	mm
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	n. ISO 2768 n. ISO 2768 n. DIN 16901
0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES:	
SURFACE TEXTURE:	

DWN	13.11.2008 P. Demmer	MATERIAL	HEAT TREAT			
CHK	13.11.2008 Ch. Witt	 Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)				
APVD	13.11.2008 Ch. Witt					
NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR MCP 1,5K Ergocrimp Matrize für MCP 1,5K					
SCALE	SIZE	DRAWING NO		SHEET	REV	
2:1	A3	C-539950-2		1 OF 1	A	

AMP 3306-7 REV 23FEB95