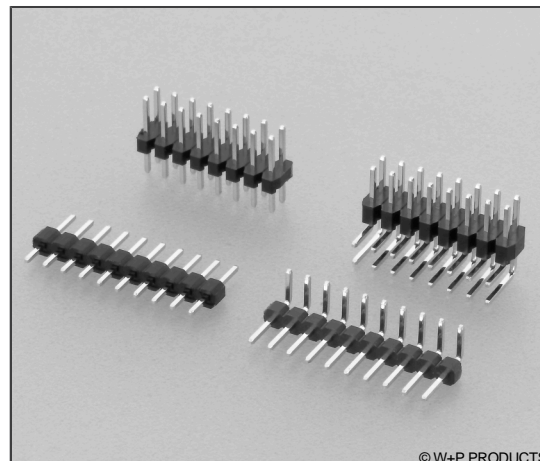


# Stiftleisten RM 2,00mm, gerade/gewinkelt, 1-/2-reihig

## Pin Headers, 2.00mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single/Double Row

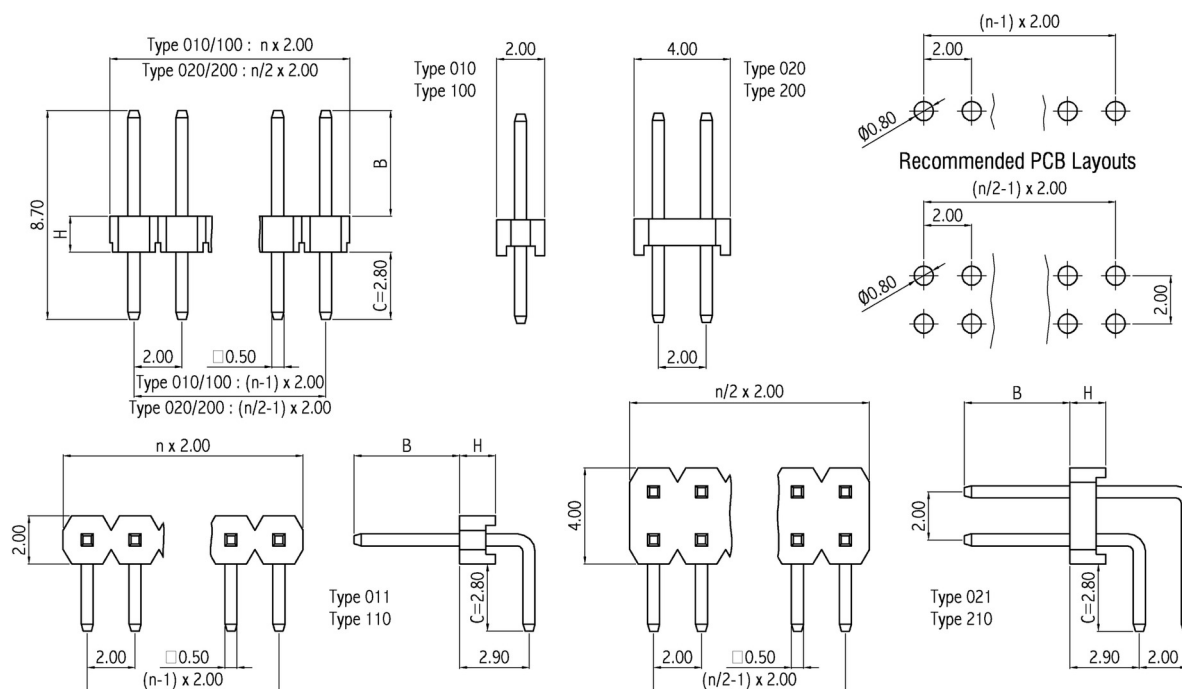
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,50mm, Kupferlegierung
Contact Material	0.50mm square pin, copper alloy
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV DC
Test Voltage	1 kV DC
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	250 V AC
Nennstrom	1 A
Current Rating	1 A
Temperaturbereich	-40 °C ... +125 °C
Temperature Range	-40 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren
Processing	Wave or reflow soldering



© W+P PRODUCTS

Passende Buchsenleisten:  
Compatible Female Headers:  
**316 744 416 518 (Crimp)** etc.  
Weitere siehe Kapitel B  
Please see ch. B for more



### Series

**314**

314 Gestanzte/geprägte Kontakte  
Stamped/formed contacts

### Type\*

**011**

**010/020** Gerade H=2,00 B=3,90mm  
Straight H=2.00 B=3.90mm  
**100/200** Gerade H=1,50 B=4,40mm  
Straight H=1.50 B=4.40mm  
**011/021** Gewinkelt H=2,00 B=3,90mm  
Right-angled H=2.00 B=3.90mm  
**110/210** Gewinkelt H=1,50 B=4,40mm  
Right-angled H=1.50 B=4.40mm

### Contacts\*

**040**

**001-040** Einreihig  
Single row  
**002-080** Zweireihig  
Double row

### Plating\*

**60**

**00** Vergoldet  
Gold plated  
**50** Verzinnt  
Tin plated  
**60** Sel. Au/Sn  
Duplex plating

Wir fertigen die Stiftleisten in jeder gewünschten Polzahl.  
Raster 4,00mm, 6,00mm, etc. oder Sonderraster auf  
Anfrage. Bestellseite "Sonderbestückungen bei Stiftleisten"  
unter Techn. Informationen.

We will manufacture the pin headers in every desired  
number of contacts. 4,00mm, 6,00mm, etc. and other  
itches by request. Order page "Customer-specific Pin  
Configurations" in Technical Information.

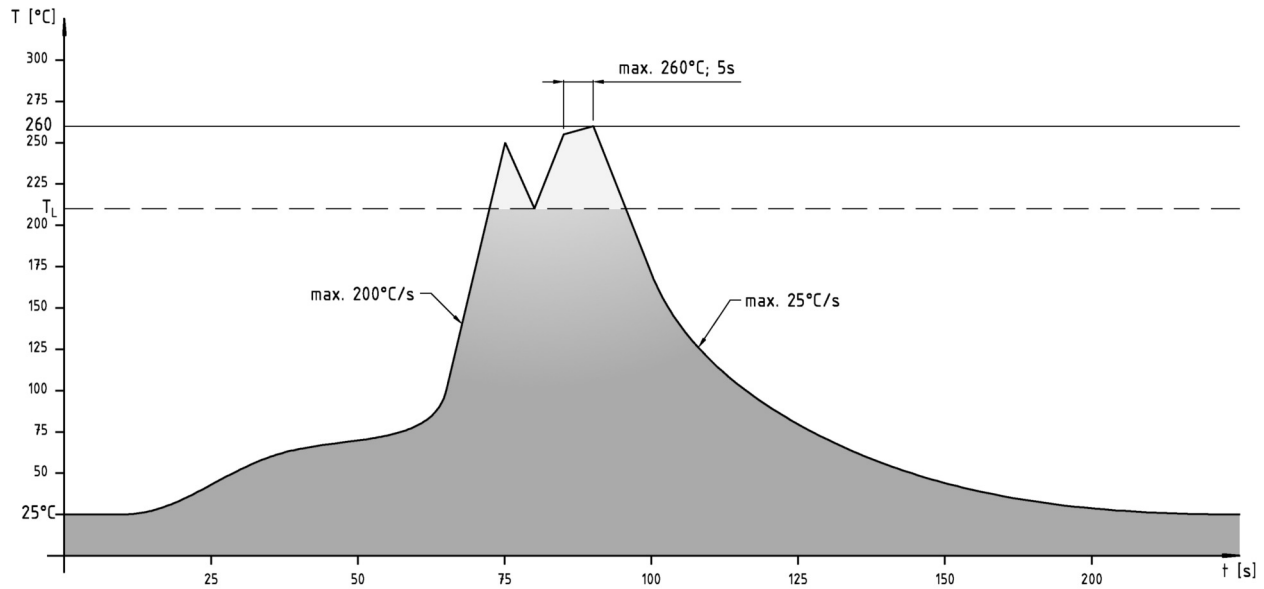
\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

#### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

##### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:



## Informationen zum Reflow-Lötverfahren Reflow Soldering Information

### Reflow-Lötempfehlung für kurze Lötzeiten

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum $T_{Smin}$	150 °C
Temperatur Maximum $T_{Smax}$	200 °C
Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Temperatur Lötbereich $T_L$	217 °C
Verweildauer oberhalb $T_L$	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Höchsttemperatur $T_P$	260±5 °C
Dauer Höchsttemperatur	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Dauer 25 °C – Höchsttemperatur $T_P$	max. 8m

### Reflow Soldering Recommendation For Shorter Peak Times

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature $T_{Smin}$	150 °C
Maximum Temperatur $T_{Smax}$	200 °C
Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Soldering Range Temperature $T_L$	217 °C
Duration above $T_L$	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Peak Temperature $T_P$	260±5 °C
Duration Peak Temperature	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Duration 25°C - Peak Temp. $T_P$	max. 8min

