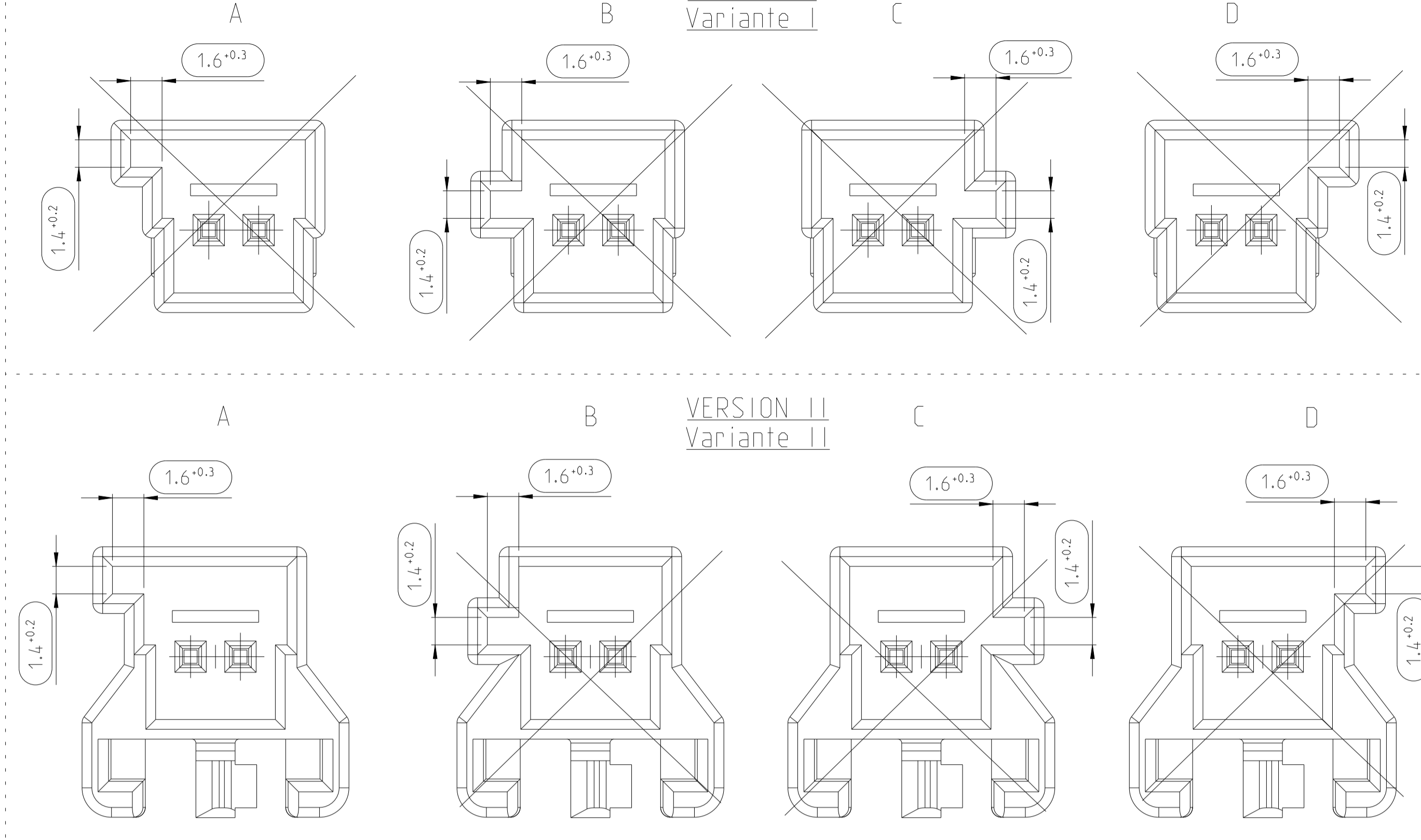
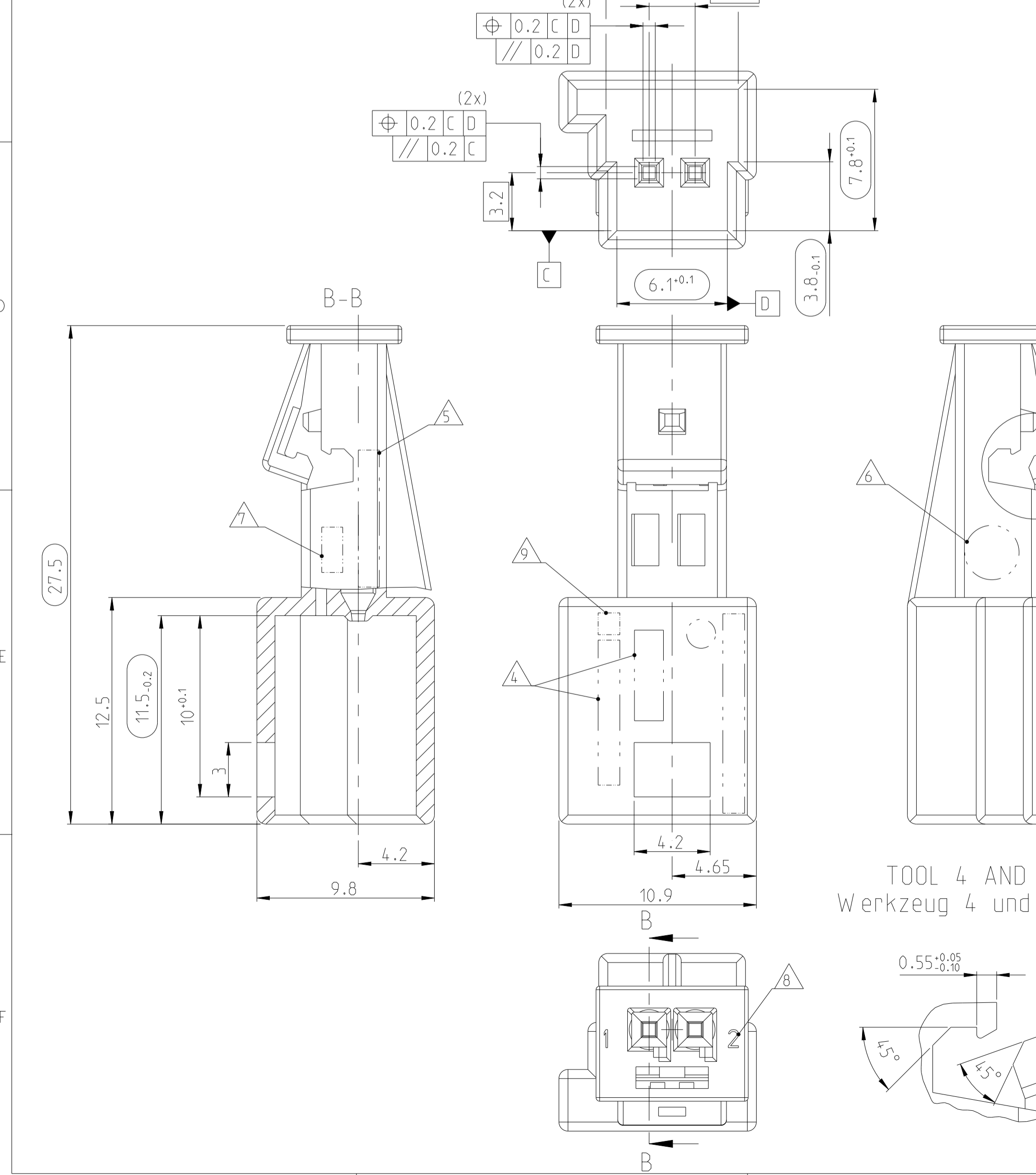


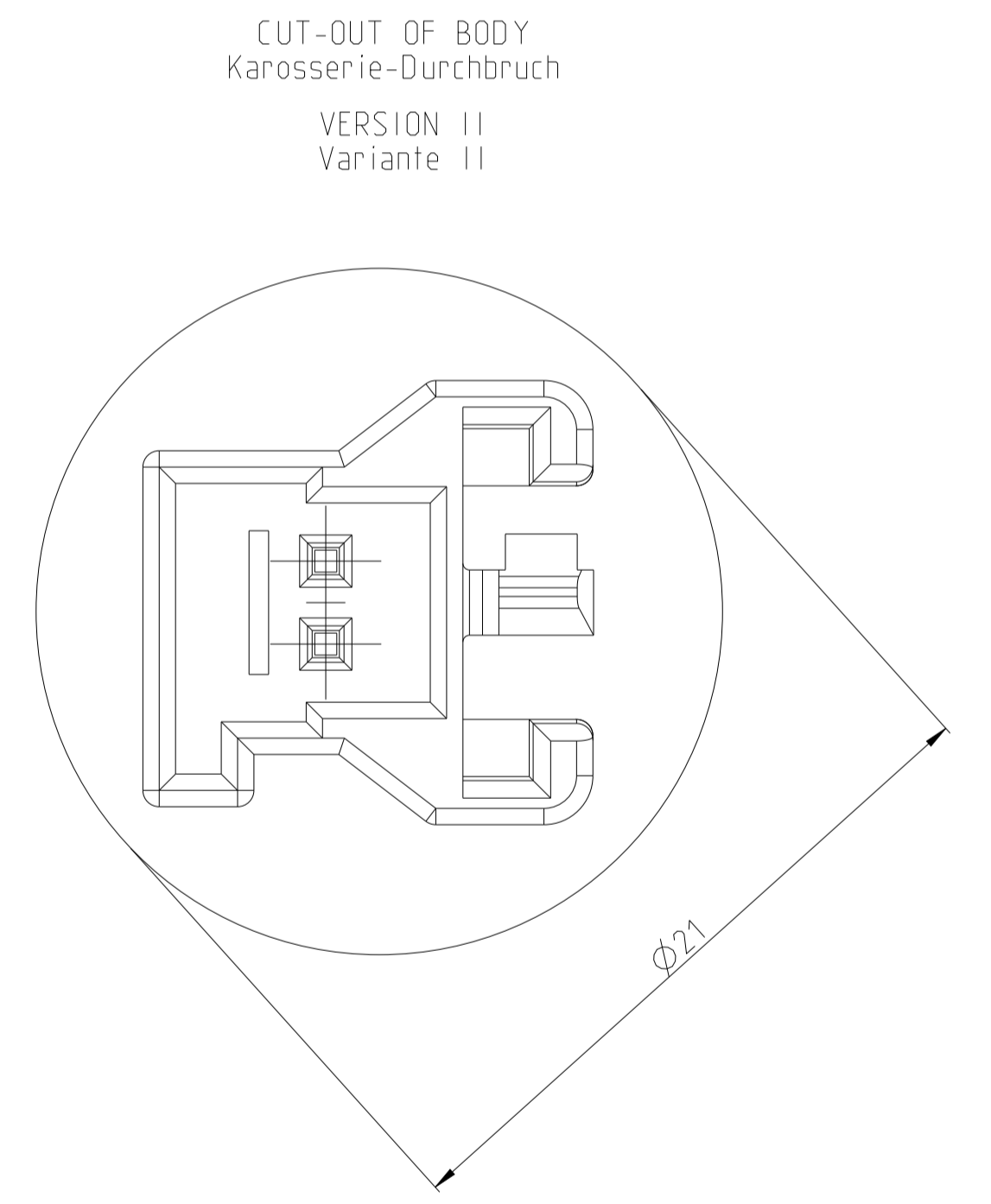
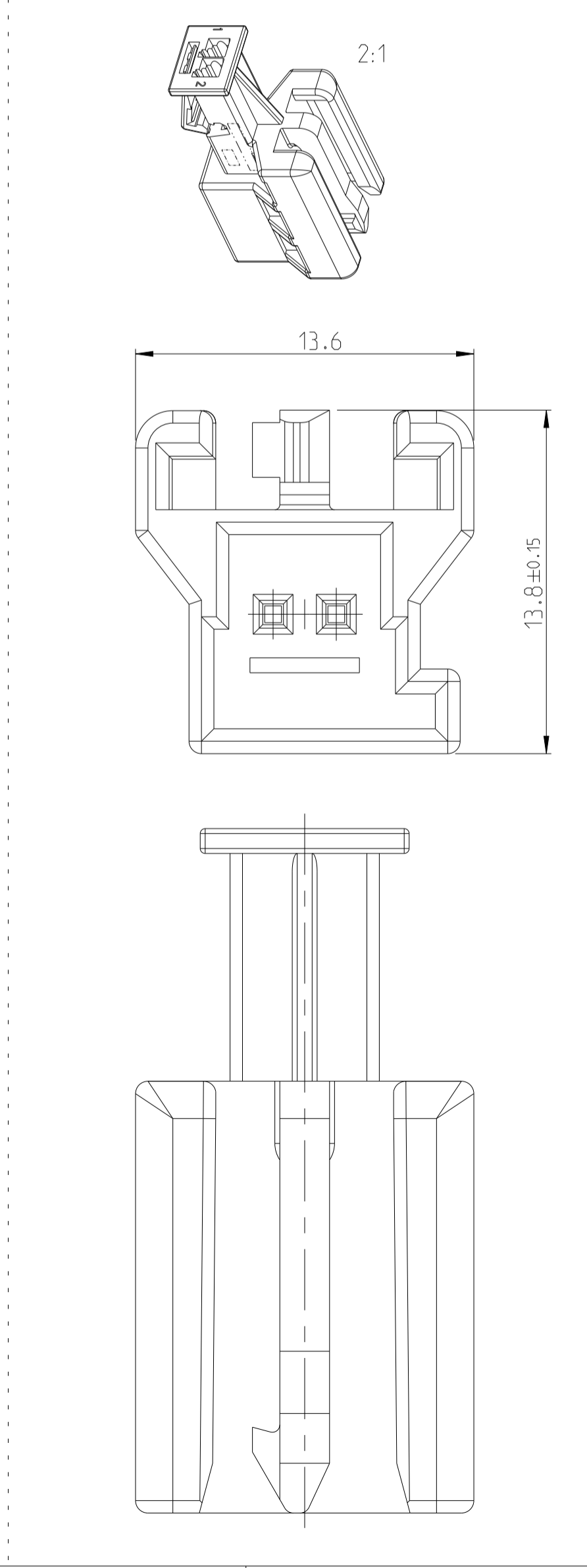
CODINGS / Kodierungen



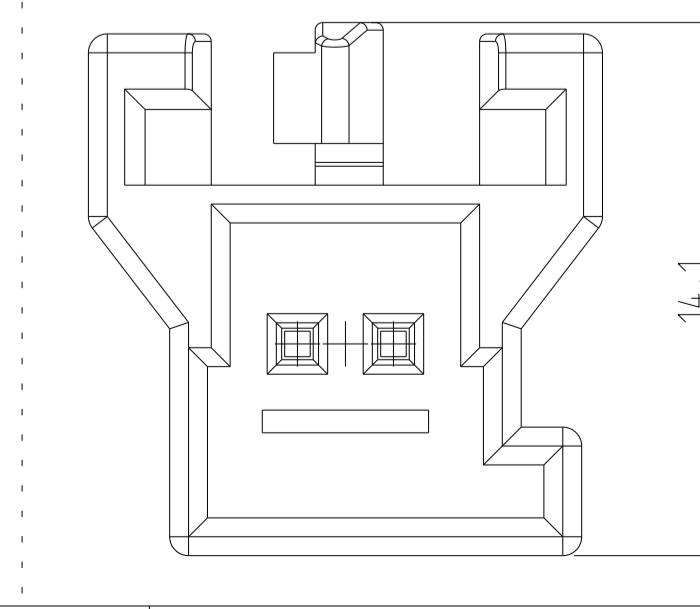
VERSION I / Variante I
(WITHOUT LOCKING PART / ohne Anreihenelement)



VERSION II / Variante II
(WITH LOCKING PART) / (mit Anreihenelement)
TOOL 5 AND FURTHER TOOLS /
Werkzeug 5 und weitere Werkzeuge



VERSION II WITH LOCATER ELEMENT /
Variante II Mit Rast-/ Fuehrungseleene
TOOL 1-2-3-4 / Werkzeug 1-2-3-4



LOC	DIST	REVISIONS	DATE	OWN	APVD
A1	-	DESCRIPTION			
		Erstfreigabe	23APR2010	SBL	HHC
		Materialbezeichnung mit dem Zusatz LS (Laser Sensitive) und HS (High Speed) ergaenzt (F8) (keine Materialaenderung). Bemerkungen			
		aktualisiert, Ansichten fuer Werkzeuge 1-2-3 sowie Werkzeug 4 und weitere Werkzeuge			
		hinzu (F3-A1)	17OCT2016	HM	VHN
		Dimension 13.8±0.15 war 14.1	10FEB2025	VK	AS
		Spez. Rast-/ Fuehrungseleene gezeigt fuer werkzeug 1-2-3-4	02MAY2025	VK	AS

NOTES
Bemerkungen

- ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION IS AUTHORITATIVE
Massgebend ist nur der deutsche Text
- CODING A AS SHOWN
Kodierung A wie gezeichnet
- FUNCTIONAL MEASUREMENTS MARKED WITH ARE DOCUMENTED IN THE PPFB. NOT MARKED MEASUREMENTS ARE MEASURED, BUT NOT DOCUMENTED IN THE PPFB. DEVIATIONS HAVE TO BE CORRECTED.
Funktionsbestimmende Masse, die mit gekennzeichnet sind, werden im PPFB dokumentiert. Nicht gekennzeichnete Masse werden ebenfalls ausgemessen, aber nicht im PPFB dokumentiert. Abweichungen sind zu korrigieren.
- SUPPLIER-MARKING
Lieferantenkennzeichnung
- MATERIAL IDENTIFICATION
Materialkennzeichnung
- DATE MARKING
Datumskennzeichnung
- MOULD CAVITY MARKING: FOR FIRST MOULD Y;
FOR FURTHER MOULDS X.Y
X = MOULD NUMBER
Y = MOULD CAVITY NUMBER
Formnestkennzeichnung: fuer erstes Werkzeug Y;
fuer weitere Werkzeuge X.Y
X = Werkzeug-Nr.
Y = Formnest-Nr.
- CAVITY IDENTIFICATION
Kammerkennzeichnung
- SUPPLIER REVISION INDEX
Revisionsindex des Lieferanten
- MAX WIRE SIZE 0.75MM² FLR PERMITTED
MAX. INSULATION DIAMETER 1.9MM
NUMBER OF PIECES SEE CABLE HARNESS DRAWINGS
FOR PERMISSIBLE CURRENT CARRYING
CAPACITY OF THE SINGLE CONTACT
SEE PRODUCT SPECIFICATION NO. 108-18030-0
max. zulaessiger Leitungsquerschnitt 0.75mm² FLR
max. Aussendurchmesser Isolierung 1.9mm
Die Stueckzahl ist im Leitungssatz festgelegt
Die zulaessige Strombelastbarkeit fuer
die einzelnen Kontakte ist der
Produkt-Spezifikation Nr.: 108-18030-0 zu entnehmen
- SUPPLIED FORM: LOOSE PIECE IN CARTON
Auslieferungsform: Schuetztgut im Karton
- SUPPLY CONDITION: SECONDARY LOCKING
DEVICE IN PRE-LOCKED POSITION
Auslieferungszustand: 2.Kontakt-
sicherung in Vorraststellung

NOTE	FEATURE	TE Connectivity - No.
50	CONTACTS BY TE Connectivity Kontakte von TE Connectivity	929453 normale Anwendung normal application
51	USEABLE MATING PART BY TE Connectivity Passendes Gegenstueck von TE Connectivity	929080
52	PRODUCT-SPEC. Produkt-Spez.	108-18620

PIN HOUSING 2POS Stiftgehause 2pol.	0.0019	A	1-1355470-5	A	PBT-GF10	schwarz/BLACK RAL 9011	II
Benennung TITLE	Masse [kg] MASS [kg]	COD	TE Connectivity Bestell-Nr. ORDER-NO.	REV	Werkstoff MATERIAL	Oberflaeche/Farbe SURFACE/COLOUR	Variante VERSION
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DMN S. Blidar	15APR2010				
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-5/3 QUALITY HAS THE RELEVANT VERSION AT THE MOMENT OF PART CONSTRUCTION. Pruefmasstaben nach DIN 16901-5/3 Gueeltigkeit fuer die aktuelle Version zum Zeitpunkt der Testanfertigung.		CMK H. Holland-Cunz	15APR2010		
MATERIAL SEE TABLE		FINISH/SCHLEIFFLAECHE/FARBE SEE TABLE		APVD	NAME	TE Connectivity PIN HSG 2POS.. MQS Stiftgeh. 2pol.. MQS	
CUSTOMER DRAWING		WEIGHT GEWICHT	SEE TABLE	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSPEZ.	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR.
				RESTRICTED TO NUR FUEH	A1	00779	©=1355470
				SCALE MASSSTAB	5:1	SHEET BLATT	1 OF 1
				REV	A3		