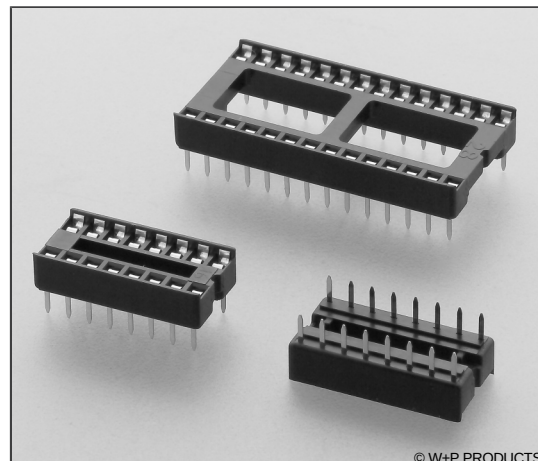
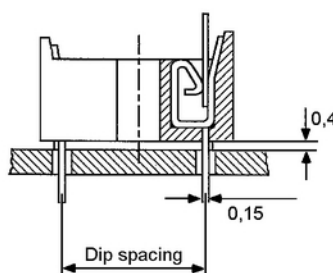
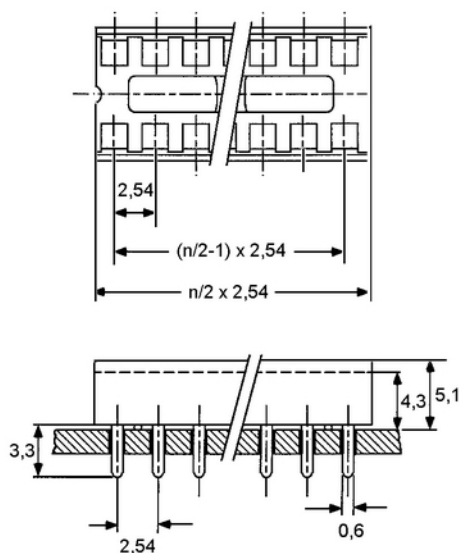


Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Phosphorbronze
Contact Material	Phosphor bronze
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)
Durchgangswiderstand	< 30 mΩ
Contact Resistance	< 30 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	500 V RMS
Test Voltage	500 V RMS
Nennstrom	1 A
Current Rating	1 A
Temperaturbereich	-55 °C ... +105 °C
Temperature Range	-55 °C ... +105 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS



Series	Contacts*	DIP-Spacing*	Terminal	Plating
199	22	3	10	50
	08 14 16 18 20		10 Einlötsstift gerade	50 Verzinnt (Standard)
	22 24 28 =====>	3 7,62mm	Solder pin straight	Tin plated (Standard)
	22 24 =====>	4 10,16mm		
	24 28 32 36			
	40 48 =====>	6 15,24mm		
	64 =====>	9 22,86mm		

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.

* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

