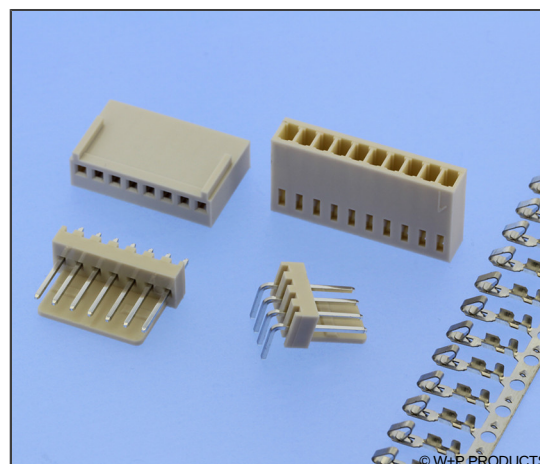


Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleiste RM 2,54mm, gerade/gewinkelt

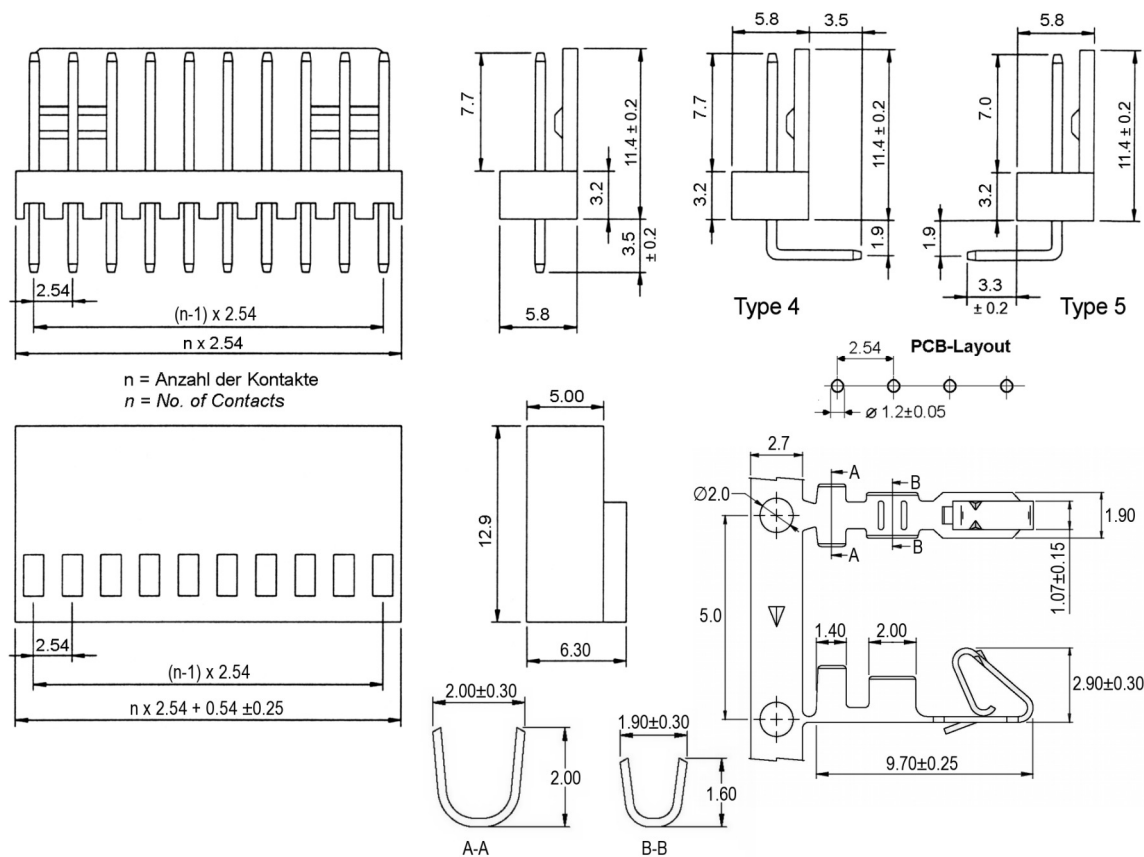
Friction Lock Headers / Crimp-Housings, 2.54mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-2 (UL94 V-0 auf Anfrage, leichte Farbabweichung möglich)
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-2 (UL94 V-0 on request, slight colour deviation possible)
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung
Contact Material	0.64mm square pin, copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 28 ~ 22
Applicable wire Gauge	AWG 28 ~ 22
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1000 V AC
Test Voltage	1000 V AC
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	250 V AC
Nennstrom	3 A
Current Rating	3 A
Temperaturbereich	-25 °C ... +85 °C
Temperature Range	-25 °C ... +85 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



Passende Gegenstecker:
Compatible Connectors:
590



Series	Contacts*	Type*	Plating*
528	10 02-20 01 (für Buchsenkontakte) (for crimp contacts)	3 1 Buchsengehäuse Housing 2 Buchsenkontakte Crimp contacts 3 Stiftleiste gerade Straight pin header 4 Stiftleiste gewinkelt Right-angled pin header 5 Stiftleiste invertiert gewinkelt Reverse right-angled pin header	50 50 Verzinkt (Standard) (für Gehäuse nicht erforderlich) Tin plated (Standard) (not used for housings) 00 Vergoldet (auf Anfrage) Gold plated (on request)

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

