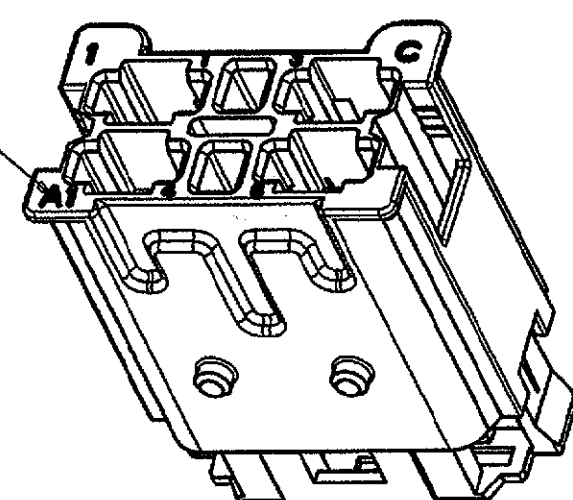
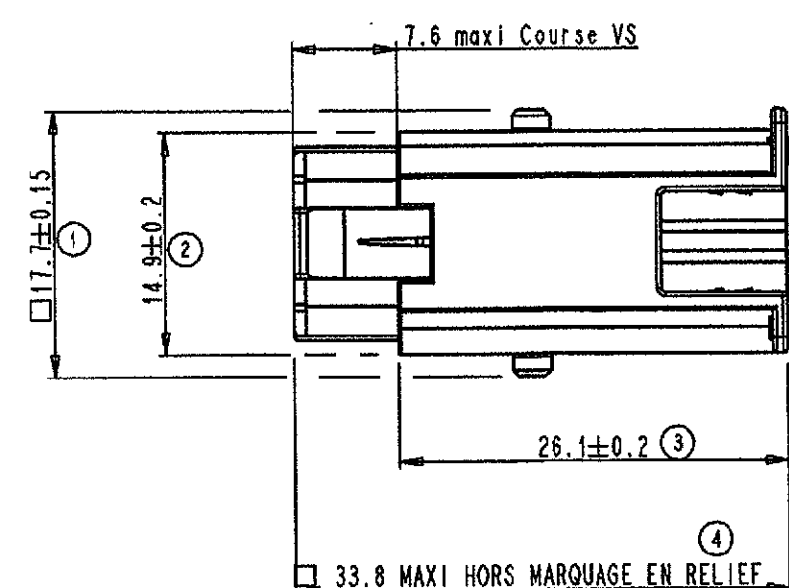
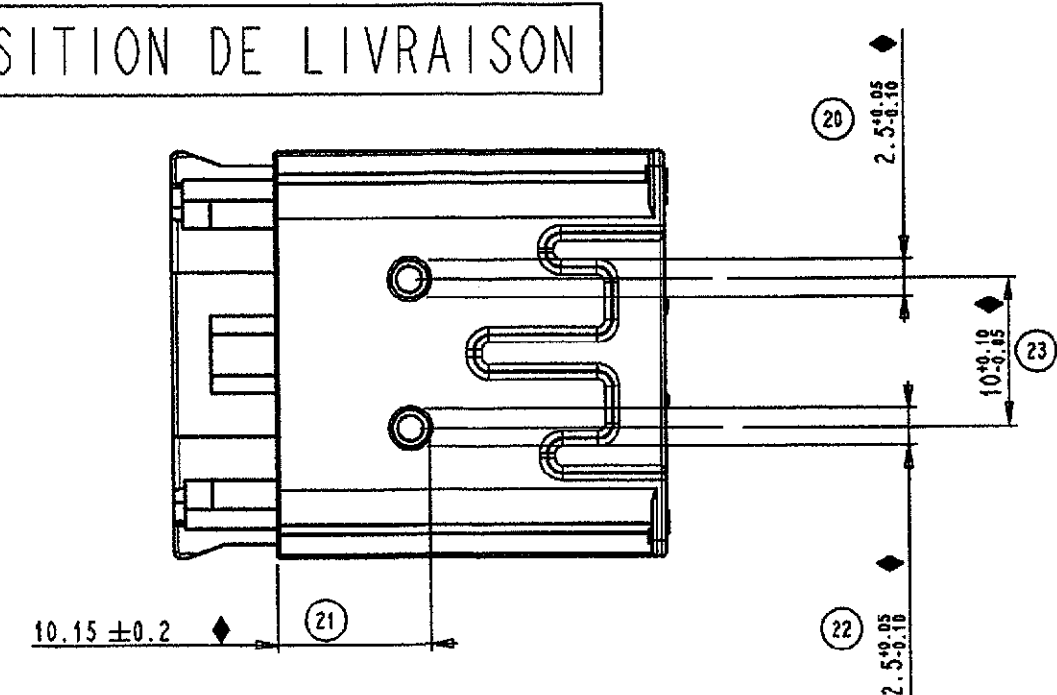
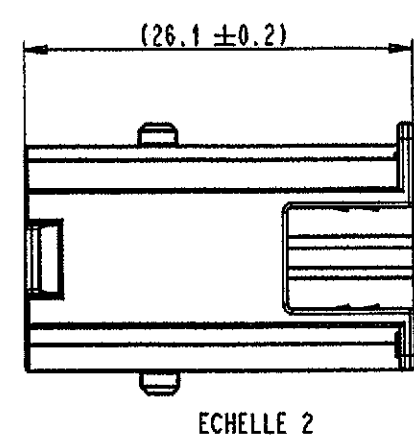


POSITION DE LIVRAISON



SCALE 2.000

POSITION VS FERME



ECHELLE 2

SCALE 2.500

CALIBRES DE CONTROLE	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

NOTICE DE CONTROLE

- | |
|--|
| - MOYENS DE CONTROLE : PIED A COULISSE, PROJECTEUR DE PROFIL ET CALIBRES DE CONTROLE. |
| - TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR CE PLAN ET NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT. |
| - CE PLAN DE CONTROLE EST UN EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION. |
| - CONFORME AU CDC RENAULT 36-05-019 |
| - MARQUAGE SUIVANT NORMES : 00-10-501 ET 00-10-504 |

NOTICE D'UTILISATION DU CALIBRE DE CONTROLE

CONTROLE CONFORMITE DES ALVEOLES

- 1 - INSERER LE COTE MINI DU CALIBRE DANS L'ALVEOLE
IL DOIT RENTRER EN BUTEE.
- 2 - RETIRER LE CALIBRE DE L'ALVEOLE ET LE RETOURNER
- 3 - ESSAYER D'INSERER LE COTE MAXI DU CALIBRE
IL NE DOIT PAS RENTRER DANS L'ALVEOLE

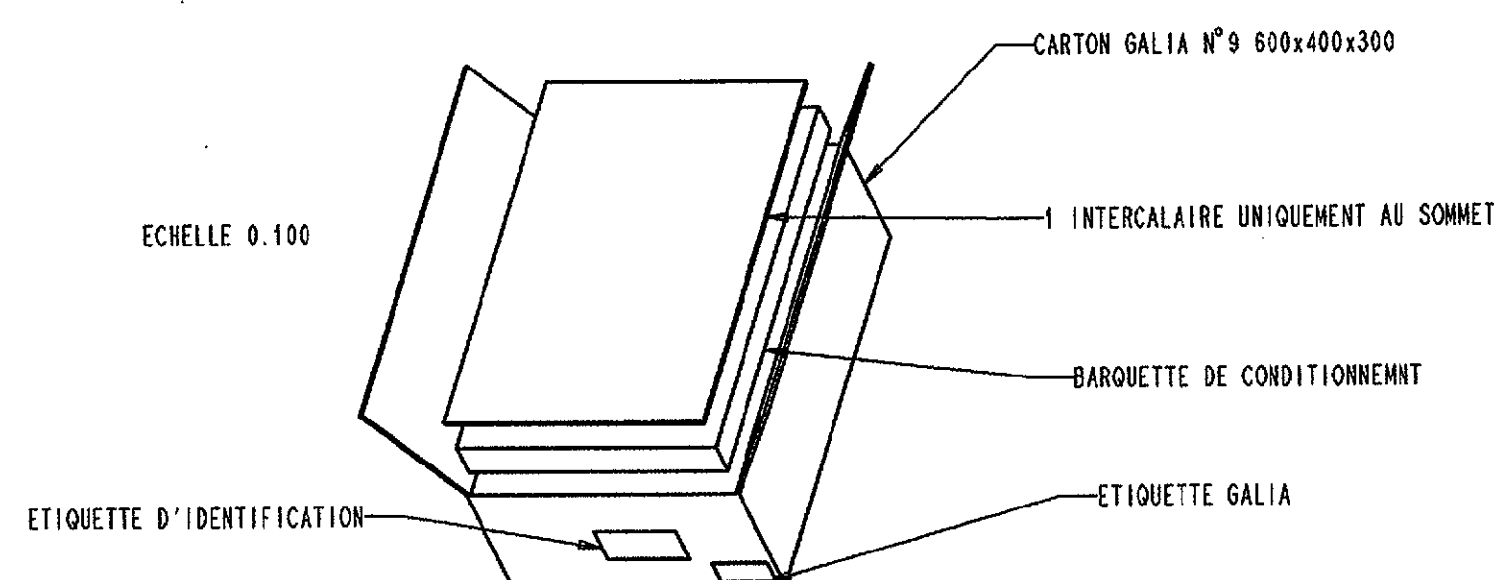
Réf PRONER COMATEL | P/N Tyco Electronics

P801038914602	0-1544147-1
---------------	-------------

NOTA : LA REPRESENTATION DES CALIBRES DE CONTROLE
N'EST QUE SYMBOLIQUE, AFIN DE DEFINIR LE
PRINCIPE DE CONTROLE.

DEFINITION CONDITIONNEMENT SELON FICHE D'EMBALLAGE DOC_INJ.043

REFERENCE PRONER	REFERENCE RENAULT	DESIGNATION	N° DU CARTON GALIA	VRAC	NB DE PIECES PAR BARQUETTE	NB DE BARQUETTES PAR CARTON	NB DE PIECES PAR CARTON	POIDS DU CARTON
P80 103 89 146 02	7703297401	PORTE CLIPS ASSEMBLE	9	NON	119	15	1785	15kg



ECHELLE 0.100

—CARTON GALIA N°9 600x400x300

4 INTERCALAIRE UNIQUEMENT AU SOMMET

—BARQUETTE DE CONDITIONNEMENT

—ETIQUETTE GALIA

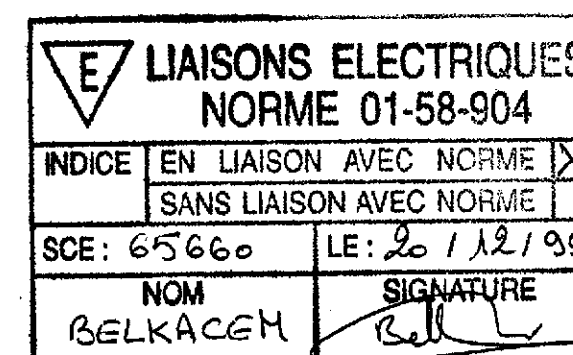
ETIQUETTE D'IDENTIFICATION

LOGO PRONER
REF PRONER : P801038914602
NOMBRE : 1785
N° LOT :
NOM CLIENT : RNUR
CODE BARRE REF. CLIENT
REF CLIENT : 7703297401
DATE / HEURE

REFERENCE CALIBRE	FONCTION
INCA 600	CONTROLE DE LA CONFORMITE DES ALVEOLES DE 6.3 : DIMENSIONNEL, BAVURES.
INCA 601	CONTROLE DE LA CONFORMITE DES ALVEOLES DE 1.5 : DIMENSIONNEL BAVURES

SENS D'INSERTION DE TOUS LES CALIBRES

SENS D'EXTRACTION DES CALIBRES
MESURE FE POUR INCA 599 ET 598



1069 D 003	P801028914602	/	/	VERROU SECONDAIRE P-C
1069 D 007	P801018914602	/	/	PORTE CLIPS 6 VOIES
Plan Def	Ref Proner	Indice	Date	Désignation

Note B.E / D.O. note		Français	PORTE CLIPS 6 VOIES			
Indice de modification du plan fournisseur Supplier's drawing modification index Note B.E / D.O. note			English			
Masse / Weight 0.0073 Kg				Numéro Number of		
C.T.	Service Department		Sur le plan numéro On the drawing number		Ind.	
WAH	60606		Numéro de concurrence Competitive number		Plaque Sheet	
Dispositif Users	Règlement Regulation		7703 297 401		Modél Issue	
			Numéro du visa / Visa number			

C8								
C7	P801038914602	7703297401	PBT 10X6F	0 (SMP 101)	/		/	
C6	Ref Proner	Ref Renault	Matiere	Traitement	Couleur		Conditionnement	
C5	Sous-Ens.	/					Norme	/
C4	Ensemble	/					Masse	7,3 gr
C3	PORTE CLIPS 6 VOIES COMPLET					Dessine le 12/12/94		
C2	PLAN DE CLIP DE CONTROLE					Par E - POLLOSSON		
C1	 PRONER COMATEL DIVISION INDUSTRIELLE Chapareillan 38530 PONTCHARRA Tel: (16) 76 45 34 34 Fax: 76 45 28 21	Etudes		Qualite				
B3		/		/		Tot. ±0.1		
B2		Devis					Echelle 2	
B1		1069 C 022					Planche	
A-2							/	
Ind.	Reproduction et diffusion interdites sans autorisation							

Property of Tyco Electronics Corporation, Jul 17 2001
CUSTOMER DRWG: 1544147 REV: C8 PG 1 OF 1