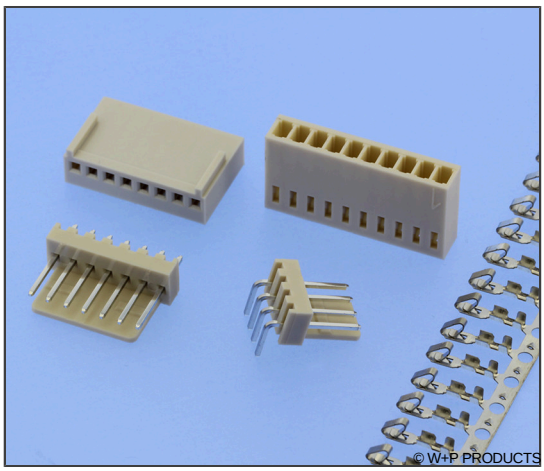
528

Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleiste RM 2,54mm, gerade/gewinkelt

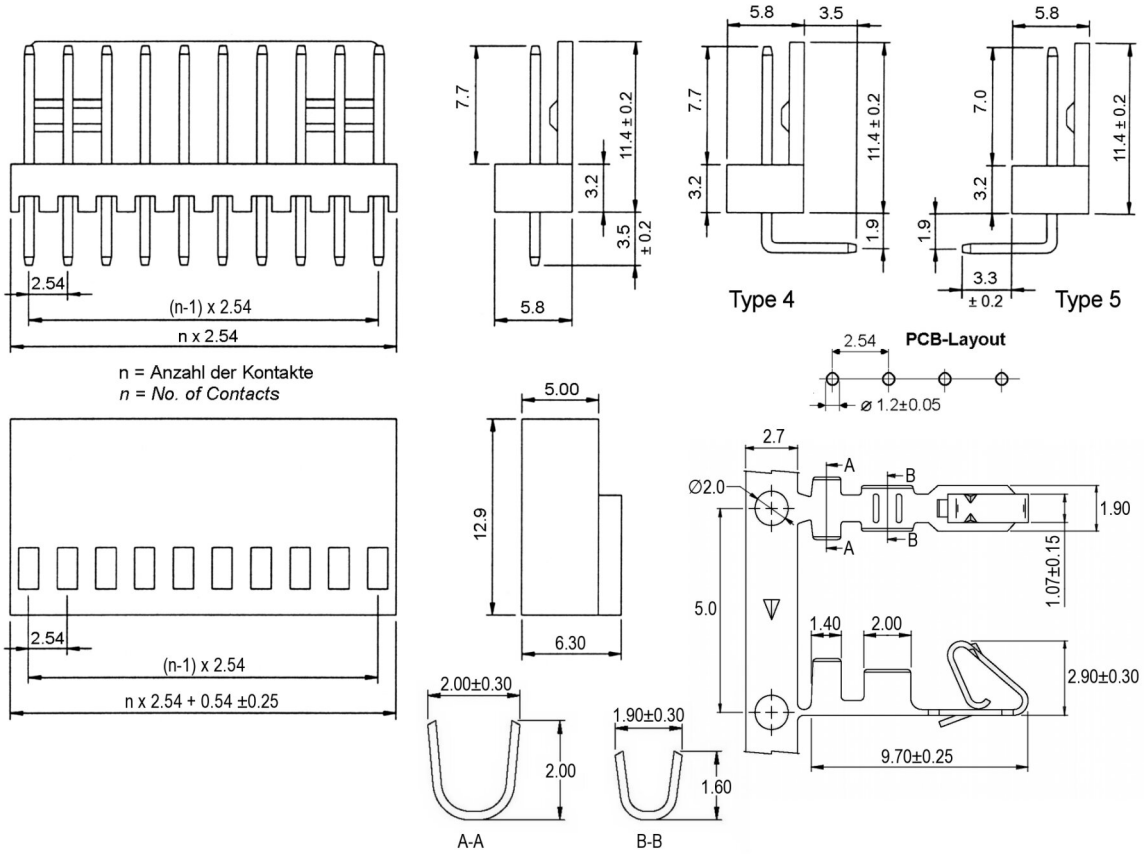
Friction Lock Headers / Crimp-Housings, 2.54mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / *Technical Data*

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-2 (UL94 V-0 auf Anfrage, leichte Farbabweichung möglich)
Insulator	*Thermoplastic, rated UL94 V-2 (UL94 V-0 on request, slight colour deviation possible)*
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung
Contact Material	*0.64mm square pin, copper alloy*
Aderquerschnitt	AWG 28 ~ 22
Wire Gauge	*AWG 28 ~ 22*
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	*< 20 mΩ*
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	*> 1000 MΩ*
Spannungsfestigkeit	1000 V AC
Withstanding Voltage	*1000 V AC*
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	*250 V AC*
Nennstrom	3 A
Current Rating	*3 A*
Temperaturbereich	-25 °C ... +85 °C
Temperature Range	*-25 °C ... +85 °C*
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	*Wave soldering*



Passende Gegenstecker:
Compatible Connectors:
590



Series	***Contacts****	***Type****	***Plating****
528	**10**	**3**	**50**
	02-20 **01** (für Buchsenkontakte) *(for crimp contacts)*	**1** Buchsengehäuse *Housing* **2** Buchsenkontakte *Crimp contacts* **3** Stiftleiste gerade *Straight pin header* **4** Stiftleiste gewinkelt *Right-angled pin header* **5** Stiftleiste invertiert gewinkelt *Reverse right-angled pin header*	**50** Verzinnt (Standard) (für Gehäuse nicht erforderlich) *Tin plated (Standard) (not used for housings)* **00** Vergoldet (auf Anfrage) *Gold plated (on request)*

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** This is an **order example** -*
please replace by your specifications.

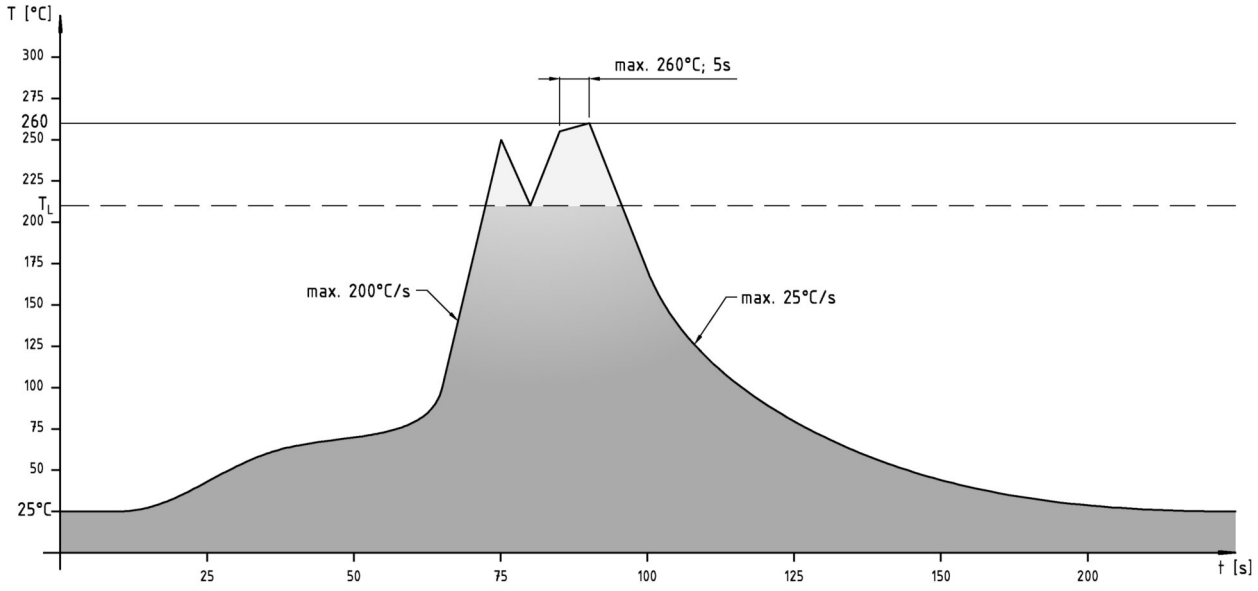
Downloaded from Arrow.com.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren
Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Empfohlenes Wellenlötprofil:



Downloaded from Arrow.com.